建设项目环境影响报告表

（污染影响类）

（公示本）

|  |  |
| --- | --- |
| 项目名称: | 达州市鑫冠金属制品生产线建设项目（重新报批） |
|  |  |
| 建设单位(盖章): | 达州市鑫冠金属制品有限公司 |
|  |  |
| 编制日期: | 二〇二三年十一月 |

中华人民共和国生态环境部 制

一、建设项目基本情况

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 建设项目名称 | 达州市鑫冠金属制品生产线建设项目（重新报批） | | |
| 项目代码 | 2020-511702-33-03-475764 | | |
| 建设单位联系人 | 唐家全 | 联系方式 | 13419080357 |
| 建设地点 | 四川省达州市通川区东岳镇东岳新型工业集聚区 | | |
| 地理坐标 | （ 107 度 28 分 40.897 秒， 31 度 19 分 11.813 秒） | | |
| 国民经济  行业类别 | 2110 木质家具制造、2130 金属家具 | 建设项目  行业类别 | 36木质家具制造；金属家具制造。 |
| 建设性质 | ☑新建（迁建）  □改建  □扩建  □技术改造 | 建设项目  申报情形 | ☑首次申报项目  ☐不予批准后再次申报项目  ☐超五年重新审核项目  ☐重大变动重新报批项目 |
| 项目审批（核准/  备案）部门（选填） | 通川区发展和改革局 | 项目审批（核准和备案）文号（选填） | 川投资备【2020-511702-33-03-475764】FGQB-0074号 |
| 总投资（万元） | 4300.00 | 环保投资（万元） | 102.1 |
| 环保投资占比（%） | 2.37% | 施工工期 | 14个月 |
| 是否开工建设 | ☑否  □是 | 用地（用海）  面积（m2） | 24086 |
| 专项评价  设置情况 | 无 | | |
| 规划情况 | **规划名称**：达州市通川区东岳新型工业集聚区规划  **规划区范围**：东以达州市环城高速为界，北至魏兴接壤处，西至襄渝铁路复线以东，南至双龙镇接壤处，规划面积7.34km2。  **功能定位**：达州市通川区东岳新型工业集聚区定位发展成以轻工电子、新材料、节能环保、机械制造产业为主导，同时承接部分传统产业退城进郊的新型工业集聚区。 | | |
| 规划环境影响  评价情况 | **规划环评名称**：《达州市通川区东岳新型工业集聚区规划环境影响报告书》  **召集审查机关**：达州市通川生态环境局（原达州市通川区环境保护局）  **审查文件名称及文号**：关于《达州市通川区东岳新型工业集聚区规划环境影响报告书》审查意见的函（通区环函〔2015〕122号） | | |
| **规划及规划环境**  **影响评价符合性**  **分析** | 1、环境准入符合性分析  根据规划、规划环评结论及审查意见，东岳新型工业集聚区鼓励、禁止及限制入驻企业类型见下表。  表1-1 园区功能划分及入园企业要求   |  |  | | --- | --- | | **类 别** | **禁止入驻企业类型** | | 鼓励类企业 | （1）在用水、节水、排水设计等方面达到国内先进水平；清洁生产标准达到过优于国家先进水平的项目；  （2）轻工电子、新材料、节能环保、机械制造等产业符合现行国家产业政策行业，符合规划区规划产业，企业效益明显，对区域不造成明显污染，遵循清洁生产及循环经济的项目 | | 禁止及限制类企业 | （1）不符合国家产业政策、不满足行业准入条件的项目。  （2）禁止引进对水环境影响严重的工业企业，如：屠宰、电镀、制革、洗选、印染、含发酵工艺的生物制药等对水环境污染重的企业；禁止引进对大气环境影响严重的工业企业：电石、冶炼、焦化、煤化工、黄磷等对大气环境污染重的企业；以及其他重污染工业企业。  （3）禁止引进技术落后，项目清洁生产水平不能达到行业清洁生产标准二级标准要求或低于全国同类企业平均污渍生产水平的项目。  （4）禁止引进与园区主导产业不相容的项目。 | | 允许类企业 | 不排斥与区域或各产业片区主业不相禁忌和不形成交叉影响的企业入驻。 | | 清洁生产门槛 | 入园企业必须采用国际、国内先进水平的生产工艺、设备及污染治理技术，物耗、能耗、水耗等至少应达到相应行业的清洁生产水平二级或国内先进水平。 | | 本项目 | 项目为家具生产项目，属于规划环评“表7-3 规划区发展项目类型限定表”中“C21 家具制造业”类别，为允许发展项目。项目采用先进的自动化生产线，属于国内先进水平。 |   2、功能分区符合性分析  功能分区布局：规划形成“一轴、一心、两片区”的总体布局结构。一轴：沿210国道的城镇产业发展轴；一心：东岳场镇生活服务中心；两片区：北部综合工业区、南部新型工业区。北部加工贸易区：主要包括机械制造产业区和轻工电子产业区；南部新型工业集中区：主要包括新材料产业区和节能环保产业区。  项目为木质家具和金属制品生产，属于轻工业，位于南部新型工业集中区，该区域主要包括新材料产业区和节能环保产业区。因此，项目与工业集聚区功能分区总体是相容的。 | | |
| **其他符合性分析**  **其他符合性分析** | 1、产业政策  本项目为家具和金属制品生产项目，根据《产业结构调整指导目录（2019年本）》，本项目产品、工艺及设备均不属于鼓励类、淘汰类和限制类的产业，项目属于允许类建设项目。项目已完成备案，备案号：川投资备【2020-511702-33-03-475764】FGQB-0074号。  因此，本项目符合现行相关产业政策。  2、与“三线一单”的符合性分析  （1）**与达州市“三线一单”的符合性**  “三线一单”是指生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和生态环境准入清单，是推进生态环境保护精细化管理、强化国土空间环境管控、推进绿色发展高质量发展的一项重要工作。  生态保护红线指在生态空间范围内具有特殊重要生态功能、必须强制性严格保护的区域；环境质量底线指结合环境质量现状和相关规划、功能区划要求，确定的分区域分阶段环境质量目标及相应的环境管控、污染物排放控制等要求；资源利用上线以保障生态安全和改善环境质量为目的，结合自然资源开发管控，提出的分区域分阶段的资源开发利用总量、强度、效率等上线管控要求；生态环境准入清单则是指基于环境管控单元，统筹考虑“三线”的管控要求，提出的空间布局、污染物排放、环境风险、资源开发利用等方面禁止和限制的环境准入要求。  根据《长江经济带战略环境评价四川省达州市“三线一单”生态环境分区管控优化完善研究报告》，达州市生态保护红线面积1214.56km2，占达州市国土面积比例的7.33%。达州市生态保护红线图如下。  C:\Users\ADMINI~1\AppData\Local\Temp\ksohtml7676\wps7.png  **项目所在地**  附图1-1 达州市生态保护红线分布图  由上图可知，项目占地范围不涉及达州市生态保护红线。  **（2）与《川环办函〔2021〕469号》要求的符合性**  根据四川省生态环境厅办公室《关于印发《产业园区规划环评“三线一单”符合性分析技术要点(试行)》和《项目环评“三线一单”符合性分析技术要点(试行)》的通知》（川环办函〔2021〕469号），本项目属于位于产业园区内的污染影响类建设项目，但产业园区规划环评未开展与“三线一单”的符合性分析。因此，本项目的“三线一单”分析重点为空间符合性分析和管控要求符合性分析。  **（3）项目所属环境管控单元**  根据《达州市人民政府<关于落实生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线制定生态环境准入清单实施生态环境分区管控的通知>》（达市府发〔2021〕17号），将全市行政区域从生态环境保护角度划分为优先保护、重点管控和一般管控三类环境管控单元，全市共划定46个综合环境管控单元。  **优先保护单元。**以生态环境保护为主的区域，全市划分优先保护单元17个，主要包括生态保护红线、自然保护地、饮用水水源保护区等。  **重点管控单元。**涉及水、大气、土壤、自然资源等资源环境要素重点管控的区域，全市划分重点管控单元22个，主要包括人口密集的城镇规划区和产业集聚的工业园区（工业集聚区）等。  **一般管控单元。**除优先保护单元和重点管控单元之外的其他区域，全市共划分一般管控单元7个。  本项目位于达州市通川区东岳新型工业集聚区，属于环境综合管控单元工业重点管控单元。  项目与环境管控单元相对位置如下图：  C:\Users\ADMINI~1\AppData\Local\Temp\ksohtml11556\wps1.jpg  图1-2：项目与管控单元相对位置如下图  **项目区位置**  项目涉及环境管控单元3个，涉及管控单元见下表。  表1-2 本项目涉及的环境管控单元   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **环境管控单元编码** | **环境管控单元名称** | **所属市（州）** | **所属区县** | **准入清单类型** | **管控类型** | | ZH51170220003 | 东岳新型工业集聚区 | 达州市 | 通川区 | 环境管控单元 | 环境综合管控单元工业重点管控单元 | | YS5117022210002 | 州河通川区车家河控制单元 | 达州市 | 通川区 | 水环境管控分区 | 水环境工业污染重点管控区 | | YS5117022310002 | 东岳新型工业集聚区 | 达州市 | 通川区 | 大气环境管控分区 | 大气环境高排放重点管控区 | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 其他符合性分析 | **（4）生态环境准入清单符合性分析**  表1-3 项目与生态环境准入清单的符合性分析表   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | “三线一单”的具体要求 | | | | 本项目情况 | 符合性 | | 类别 | | | 对应管控要求 | | 环境综合管控单元工业重点管控单元、ZH51170220003、东岳新型工业集聚区 | 达州市普适性清单管控要求 | 空间布局约束 | **禁止开发建设活动的要求**  -禁止在长江干支流1公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目，严控新建石油化工、煤化工、涉磷、造纸、印染、制革等项目。-禁止从事《长江经济带发展负面清单指南（试行）》禁止准入类事项。-引进项目应符合园区规划环评和区域产业准入及负面清单要求。  -禁止新建不符合国家产业政策和行业准入条件的高污染项目。-工业园区禁止新建高污染燃料锅炉。-禁止在长江流域河湖管理范围内倾倒、填埋、堆放、弃置、处理固体废物。  **限制开发建设活动的要求**  -严格控制污染物新增排放量，对新建排放二氧化硫、氮氧化物、工业烟粉尘和VOCS的项目实施现役源2倍削减量替代。-严格实施环评制度，将细颗粒物达标情况纳入规划环评和相关项目环评内容，加快制定颗粒物、VOCS排放总量管理配套政策。-严格控制新建、扩建燃煤发电项目。-严控达州市主城区上游沿岸地区新建石油化工、煤化工、涉磷、造纸、印染、制革等项目。  **不符合空间布局要求活动的退出要求**  -现有属于禁止引入产业门类的企业，应按相关规定限期整治或退出。-重点区域城市钢铁企业要切实采取彻底关停、转型发展、就地改造、域外搬迁等方式。四川省达州钢铁集团有限责任公司处于四川省大气污染防治重点区域，属于“彻底关停、转型发展、就地改造、域外搬迁”企业； -引导重污染产业退出或搬迁、企业分类退城入园，逐步打破近水靠城的历史工业布局。加大城市区域现有装备水平低、环保设施差的微小企业“关、停、并、转”实施力度，清理建成区上风向重点涉气项目。-石化、现代煤化工项目应纳入国家产业规划。新建、扩建石化、化工、焦化、有色金属冶炼、平板玻璃项目应布设在依法合规设立并经规划环评的产业园区。  其他空间布局约束要求,暂无。 | 本项目为木质家具、金属家具生产制造项目，不属于化工、涉磷、造纸等项目，不属于《长江经济带发展负面清单指南（试行）》禁止准入类事项。项目符合东岳新型工业集聚区的准入要求，不属于高污染项目，也不使用高污染燃料锅炉。项目排放的废气污染物包括二氧化硫、氮氧化物、工业烟粉尘和VOCS，总量控制指标由当地生态环境主管部门下达和落实2倍削减量的现役源 | 符合 | | 污染物排放管控 | 允许排放量要求  达州市2025年水污染物允许排放量COD4396.41t，氨氮418.7t，TP45.36t；达州市2025年大气污染物一次PM2.5 5805t、SO2 12773t、NOx11892t、VOCs 13969t。  现有源提标升级改造。  -污水收集处理率达100%；-到2025年底前，现有钢铁行业80%以上产能完成超低排放改造，烧结机机头、球团焙烧烟气颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放浓度小时均值分别不高于10、35、50毫克立方米；其他主要污染源颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放浓度小时均值原则上分别不高于10、50、200毫克立方米。-有行业标准的工业炉窑，要求严格执行已有的行业排放标准，配套建设高效除尘脱硫脱硝设施，确保稳定达标排放。有排污许可证的，应严格执行许可要求。暂没有行业标准的，要求参照有关行业标准执行，其中，铸造行业烧结、高炉工序污染排放控制按照钢铁行业相关标准要求执行；颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放限值分别不高于30、200、300毫克立方米实施改造，其中，日用玻璃、玻璃棉氮氧化物排放限值不高于400毫克立方米。  其他污染物排放管控要求  新增源等量或倍量替代:上一年度水环境质量未完成目标的，新建排放水污染的建设项目按照总量管控要求进行倍量削减替代。上一年度空气质量年平均浓度不达标的城市，建设项目新增相关污染物按照总量管控要求进行倍量削减替代。对新建排放二氧化硫、氮氧化物、工业烟粉尘和VOCs的项目实施现役源倍量削减量替代。严禁钢铁、水泥、电解铝、平板玻璃等行业新增产能，对确有必要新建的必须实施等量或减量置换，防范过生和落后产能跨地区转移.污染物排放绩效水平准入要求:新、改扩建项目污染排放指标满足《四川省省级生态工业园区指标》综合类生态工业园区要求。工业固体废弃物利用处置率达100%，危险废物处置率达100%。国家大气污染防治重点区域(以下称重点区域)内新建耗煤项目还应严格按规定采取煤炭消费减量替代措施，不得使用高污染燃料作为煤炭减量替代措施;重点区域执行大气污染物特别排放限值，严禁新增钢铁、电力、水泥、玻璃、砖瓦、陶瓷、焦化、电解铝、有色等重点行业大气污染物排放。  钢铁行业新建应参考达州市“三线一单”生态环境分区管控中钢铁行业资源环境绩效准入门槛。2030年，渠江流域用水总量控制在31.61亿立方米以内，渠江干流COD排放总量限制在4.89万ta内、氨氮排放总量限制在0.54万ta内。全面推进节水型社会建设，加强河湖（库）水域岸线保护及管理，加强入河排污口规范化建设，加强工业污染、农业农村污染、船舶港口污染防治。对流域内饮用水源地进行有效保护及规范化建设。 | 本项目大气污染污排放量NOx0.019t/a、VOCs0.065t/a，涉及等总量指标来源由当地生态环境主管部门下达和落实2倍削减量的现役源。本项目生产线所涉热风炉使用天然气为燃料，不涉及使用燃煤等高污染物燃料。 | 符合 | | 环境风险防控 | 联防联控要求  强化区域联防联控，严格落实《关于建立跨省流域上下游突发水污染事件联防联控机制的指导意见》；定期召开区域大气环境形式分析会，强化信息共享和联动合作，实行环境规划，标准，环评，执法，信息公开“六统一”，协力推进大气污染源头防控，加强川东北区域大气污染防治合作  其他环境风险防控要求  企业环境风险防控要求:涉及有毒有害、易燃易爆物质新建、改扩建项目，严控准入要求。（根据《GB 8978-2002》中第一类污染物以及《优先控制化学品名录》《有毒有害大气污染物名录》《有毒有害水污染物名录》确定）。对钢铁、焦化平板玻璃、铜铅锌硅冶炼等环境影响大或环境风险高的项目类别，不得以改革试点名义随意下放环评审批权限或降低审批要求。园区环境风险防控要求:园区风险防控体系要求：构建三级环境风险防控体系，强化危化品泄漏应急处置措施，确保风险可控。针对化工园区进一步强化风险防控。杜绝危化品泄漏、事故排放等，确保环境安全。用地环境风险防控要求:化工、电镀等行业企业拆除生产设施设备、构筑物和污染治理设施，要事先制定残留污染物清理和安全处置方案，要严格按照有关规定实施安全处理处置，防范拆除活动污染土壤。有色金属矿采选、有色金属冶炼、石油加工、化工、焦化、电镀、制革、天然（页岩）气开采、铅蓄电池、汽车制造、农药、危废处置、电子拆解等行业企业及其他可能影响土壤环境质量的生产设施设备、构筑物和污染治理设施的拆除，按照有关规定制定残留污染物清理和安全处置方案，要严格按照有关规定实施安全处理处置，防范拆除活动污染土壤。 | 本项目为木质家具、金属家具生产制造项目，建成后将按要求编制《突发环境风险应急预案》。 | 符合 | | 资源开发利用效率要求 | 水资源利用总量要求  新、改扩建项目污染水耗指标满足《四川省省级生态工业园区指标》综合类生态工业园区要求；到2022年，万元国内生产总值用水量、万元工业增加值用水量较2015年分别下降30%和28%。  地下水开采要求  以省市下发指标为准  能源利用总量及效率要求  川东北区域实施新建项目与煤炭消费总量控制挂钩机制，耗煤建设项目实行煤炭消耗等量减量替代。提高煤炭利用效率和天然气利用占比，工业领域有序推进“煤改电”和有序推进“煤改气”。-大力实施和推广以电代煤、以电代油工程，重点在城市交通、工商业等领域实施以电代油、以电代煤。-增加天然气对煤炭和石油的替代，提高天然气民用、交通、发电、工业领域天然气消费比重。-实施煤炭消费总量控制：严格控制煤炭消费总量；严格控制新建、改建、扩建耗煤项目，新增耗煤项目实行煤炭消耗减量倍量替代。-鼓励使用清洁燃料，重点区域建设项目原则上不新建燃煤自备锅炉。鼓励重点区域高炉-转炉长流程钢铁企业转型为电炉短流程企业。大宗物料优先采用铁路、管道或水路运输，短途接驳优先使用新能源车辆运输。-推进清洁能源的推广使用，全面推进散煤清洁化整治；禁止新建每小时10蒸吨以下的燃煤锅炉及其他燃煤设施.-地级以上城市建成区禁止新建每小时20蒸吨以下燃煤锅炉；对20蒸吨及以上燃煤锅炉实施脱硫改造，建设高效脱硫设施；对循环流化床锅炉以外的燃煤发电机组一律安装脱硫设施，对燃煤锅炉和工业锅炉现有除尘设施实施升级改造，确保达到新的排放标准和特别排放限值。  禁燃区要求  -高污染燃料禁燃区内禁止燃用的燃料为《高污染燃料目录》（2017）中III类（严格）燃料组合，包括：（一）煤炭及其制品；（二）石油焦、油页岩、原油、重油、渣油、煤焦油；（三）非专用锅炉或未配置高效除尘设施的专用锅炉燃用的生物质成型燃料。  -禁燃区内禁止销售、燃用高污染燃料；禁止新建、改建、扩建燃用高污染燃料的设施和设备。-禁燃区内已建成的高污染燃料燃用设施由辖区人民政府制定限期改造计划，改用天然气、页岩气、液化石油气、电或其他清洁能源。  其他资源利用效率要求，暂无。 | 本项目生产线所涉热风炉使用天然气为燃料，不涉及使用燃煤等高污染物燃料。 | 符合 | | 单元级清单管控要求 | 空间布局约束 | 禁止开发建设活动的要求  -禁止引入如屠宰、电镀、制革、洗选、印染、含发酵工艺的生物制药等对水环境污染中的企业，电石、焦化、煤化工、黄磷等对大气环境污染重的企业，以及其他重污染的工业企业其它同达州市工业重点管控单元要求  限制开发建设活动的要求  执行达州市工业重点管控单元总体要求  允许开发建设活动的要求  不符合空间布局要求活动的退出要求  执行达州市工业重点管控单元总体要求  其他空间布局约束要求 | 本项目为木质家具、金属家具生产制造项目，不属于屠宰、电镀、制革、洗选等禁止引入类项目，属于园区允许准入类项目。 | 符合 | | 污染物排放管控 | 现有源提标升级改造  项目产生的生产废水由企业自行处理达到《污水排放综合标准》三级或相应的行业排放标准后排入园区污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级A标或更严格标准后排放；其他同达州市工业重点总体准入要求  新增源等量或倍量替代  执行达州市工业重点管控单元总体要求  新增源排放标准限值  同达州市工业重点总体准入要求  污染物排放绩效水平准入要求  执行达州市工业重点管控单元总体要求  其他污染物排放管控要求 | 同“达州市工业重点管控单元总体要求”分析 | 符合 | | 环境风险防控 | 严格管控类农用地管控要求  执行达州市工业重点管控单元总体要求  安全利用类农用地管控要求  执行达州市工业重点管控单元总体要求  污染地块管控要求  执行达州市工业重点管控单元总体要求  园区环境风险防控要求  执行达州市工业重点管控单元总体要求  企业环境风险防控要求  执行达州市工业重点管控单元总体要求  其他环境风险防控要求 | 同“达州市工业重点管控单元总体要求”分析 | 符合 | | 资源开发效率要求 | 水资源利用效率要求  执行达州市工业重点管控单元总体要求  地下水开采要求  执行达州市工业重点管控单元总体要求  能源利用效率要求  执行达州市工业重点管控单元总体要求  其他资源利用效率要求  禁燃区要求：同达州市工业重点总体准入要求 | 同“达州市工业重点管控单元总体要求”分析 | 符合 | | 水环境工业污染重点管控区、YS5117022210002、州河通川区车家河控制单元 | 达州市普适性清单管控要求 | 空间布局约束 | 禁止开发建设活动的要求  暂无  限制开发建设活动的要求  暂无  不符合空间布局要求活动的退出要求  暂无  其他空间布局约束要求  暂无 | / | 符合 | | 污染物排放管控 | 允许排放量要求  暂无  现有源提标升级改造  暂无  其他污染物排放管控要求  暂无 | / | 符合 | | 环境风险防控 | 联防联控要求  暂无  其他环境风险防控要求  暂无 | / | 符合 | | 资源开发效率要求 | 水资源利用总量要求  暂无  地下水开采要求  暂无  能源利用总量及效率要求  暂无  禁燃区要求  暂无  其他资源利用效率要求  暂无 | / | 符合 | | 单元级清单管控要求 | 空间布局约束 | 禁止开发建设活动的要求  限制开发建设活动的要求  允许开发建设活动的要求  不符合空间布局要求活动的退出要求  其他空间布局约束要求 | / | 符合 | | 污染物排放管控 | 城镇污水污染控制措施要求  工业废水污染控制措施要求  严格落实排污许可制度，持证排污，达标排放；强化工业企业储存危险化学品监管，完善储存防护设施；加快布局分散的企业向园区集中；推进工业园区“零直排区”建设，加强企业废水预处理和排水管理，严格执行污水处理厂接管标准。新建有色金属矿产采选禁止工矿废水排放；国有企业强化尾矿库、污水处理设施监管。  农业面源水污染控制措施要求  船舶港口水污染控制措施要求  饮用水水源和其它特殊水体保护要求 | 本项目建成后将按要求办理排污许可证，持证排污，工业废水经处理达标后循环回用。 | 符合 | | 环境风险防控 | 加强环境风险防范，坚持预防为主，构建以企业为主体的环境风险防控体系，优化产业布局，加强协调联动，提升应急救援能力；严格环境风险源头防控，加强涉重金属、危险废物、危化品等重点企业环境风险评估；强化工业、企业集中分布区环境风险管控，建设相应的防护工程 | 本项目为木质家具、金属家具生产制造项目，建成后将按要求编制《突发环境风险应急预案》。 | 符合 | | 资源开发效率要求 | / | / | 符合 | | 大气环境高排放重点管控区、YS5117022310002、东岳新型工业集聚区 | 达州市普适性清单管控要求 | 空间布局约束 | 禁止开发建设活动的要求  暂无  限制开发建设活动的要求  暂无  不符合空间布局要求活动的退出要求  暂无  其他空间布局约束要求  暂无 | / | 符合 | | 污染物排放管控 | 允许排放量要求  暂无  现有源提标升级改造  暂无  其他污染物排放管控要求  暂无 | / | 符合 | | 环境风险防控 | 联防联控要求  暂无  其他环境风险防控要求  暂无 | / | 符合 | | 资源开发效率要求 | 水资源利用总量要求 暂无  地下水开采要求 暂无  能源利用总量及效率要求 暂无  禁燃区要求 暂无  其他资源利用效率要求 暂无 | / | 符合 | | 单元级清单管控要求 | 空间布局约束 | 禁止开发建设活动的要求  限制开发建设活动的要求  允许开发建设活动的要求  不符合空间布局要求活动的退出要求  其他空间布局约束要求 | / | 符合 | | 污染物排放管控 | 大气环境质量执行标准  《环境空气质量标准》（GB3095-2012）：二级  区域大气污染物削减/替代要求  新增大气污染物排放的建设项目实施总量削减替代。  燃煤和其他能源大气污染控制要求  工业废气污染控制要求  机动车船大气污染控制要求  扬尘污染控制要求  农业生产经营活动大气污染控制要求  重点行业企业专项治理要求  其他大气污染物排放管控要求 | 本项目废气污染物能够实现达标排放，总量削减替代来源由当地生态环境主管部门落实 | 符合 | | 环境风险防控 | / | / | 符合 | | 资源开发效率要求 | 符合 |   本项目建设符合“三线一单”管控机制要求，项目建设可行。 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | 3、与《四川省、重庆市长江经济带发展负面清单实施细则(试行，2022年版）》的符合性分析  四川省推动长江经济带发展领导小组办公室、重庆市推动长江经济带发展领导小组办公室于2022年8月25日，发布了《关于印发<四川省、重庆市长江经济带发展负面清单实施细则(试行，2022年版）>的通知》（川长江办〔2022〕17号）。本项目与《四川省、重庆市长江经济带发展负面清单实施细则(试行，2022年版）》的符合性分析见下表。  本项目与长江保护法及嘉陵江流域保护条例的符合性分析见下表。  表1-4 项目与四川省、重庆市长江经济带发展负面清单实施细则  (试行，2022年版）的符合性分析   | **序号** | **《负面清单》原文内容** | **本项目情况** | **符合性** | | --- | --- | --- | --- | | 1 | 第七条 禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。自然保护区的内部未分区的，依照核心区和缓冲区的规定管控。 | 本项目位于通川区东岳新型工业集聚区，属于规划的工业园区。项目建设区域不属于自然保护区等生态敏感区。 | 符合 | | 2 | 第九条 禁止在饮用水水源准保护区的岸线和河段范围内新建、扩建对水体污染严重的建设项目，禁止改建增加排污量的建设项目。 | 本项目与东面双龙河相距30m的，建设区域不属于饮用水源保护区范围。 | 符合 | | 3 | 第十八条 禁止在长江干支流、重要湖泊岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。 | 本项目不属于化工项目 | 符合 | | 4 | 第十九条 禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库、磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。 | 本项目为金属家具和木质家具项目，不涉及建设尾矿库、冶炼渣库、磷石膏库等 | 符合 | | 5 | 第二十一条禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。 | 本项目位于规划的工业园区内，且项目不属于钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目 | 符合 | | 6 | 第二十三条 禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目。对《产业结构调整指导目录》中淘汰类项目，禁止投资;限制类的新建项目，禁止投资，对属于限制类的现有生产能力，允许企业在一定期限内采取措施改造升级。 | 本项目符合国家现行产业政策，项目已取得立项备案手续。 | 符合 | | 7 | 第二十四条 禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。对于不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业，不得以其他任何名义、任何方式备案新增产能项目。 | 本项目为金属家具和木质家具项目，不属于国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目 | 符合 | | 8 | 第二十六条 禁止新建、扩建不符合要求的高耗能、高排放、低水平项目。 | 本项目营运期耗能主要为电能，大气污染物主要为VOCs，不属于高耗能、高排放、低水平项目 | 符合 |   4、与相关政策的符合性分析  **（1）与《挥发性有机物（VOCs）污染防治技术政策》符合性分析**  《挥发性有机物（VOCs）污染防治技术政策》（国家环保部发布公告 2013年 第31号）于2013年5月24日起施行，项目与其中有关条款的符合性分析如下。  表1-5 与《挥发性有机物（VOCs）污染防治技术政策》有关规定符合性分析   | **序号** | **法律条款** | **本项目** | **符合性** | | --- | --- | --- | --- | | 1 | VOCs污染防治应遵循源头和过程控制与末端治理相结合的综合防治原则。在工业生产中采用清洁生产技术，严格控制含VOCs原料与产品在生产和储运销过程中的VOCs排放，鼓励对资源和能源的回收利用;鼓励在生产和生活中使用不含VOCs的替代产品或低VOCs含量的产品。 | 项目选用低VOCs含量的涂料为主，减少溶剂型涂料用量，同时采用封闭车间、封闭喷涂室、封闭喷（烤）漆室以及封闭收集再进行活性炭吸附处理后排放。 | 符合 | | 2 | 根据涂装工艺的不同，鼓励使用水性涂料、高固份涂料、粉末涂料、紫外光固化（UV）涂料等环保型涂料；推广采用静电喷涂、淋涂、辊涂、浸涂等效率较高的涂装工艺；应尽量避免无VOCs净化、回收措施的露天喷涂作业。 | 项目使用低VOCs含量涂料为主，溶剂型涂料用量较少，同时采取封闭的喷涂室喷涂。 | 符合 | | 3 | 含VOCs产品的使用过程中，应采取废气收集措施，提高废气收集效率，减少废气的无组织排放与逸散，并对收集后的废气进行回收或处理后达标排放。 | 项目所有产生有机废气的环节，均设有废气收集处理装置，处理后实现达标排放。 | 符合 | | 4 | 对于含低浓度VOCs的废气，有回收价值时可采用吸附技术、吸收技术对有机溶剂回收后达标排放；不宜回收时，可采用吸附浓缩燃烧技术、生物技术、吸收技术等离子体技术或紫外光高级氧化技术等净化后达标排放。 | 本项目产生的VOCs的废气，均采取光解和吸附处理，能够实现达标排放 | 符合 |   **（2）与《“十三五”挥发性有机物污染防治工作方案》符合性分析**  根据《“十三五”挥发性有机物污染防治工作方案》（环大气[2017]121号）的相关要求：**2、严格建设项目环境准入。**提高VOCs排放重点行业环保准入门槛，严格控制新增污染物排放量。重点地区要严格限制石化、化工、包装印刷、工业涂装等高VOCs排放建设项目。新建涉VOCs排放的工业企业要入园区。新、改、扩建涉VOCs排放项目，应从源头加强控制，使用低（无）VOCs含量的原辅材料，加强废气收集，安装高效治理设施。  本项目位于达州市通川区东岳新型工业集聚区，主要生产家具和金属制品，属于《“十三五”挥发性有机物污染防治工作方案》中明确的重点地区和重点行业（工业涂装）。本项目选址于通川区的新型工业集聚区，属于当地规划的工业园区。  **（3）与《2020年挥发性有机物治理攻坚方案》符合性分析**  根据《2020年挥发性有机物治理攻坚方案》（环大气〔2020〕33号），本项目与其相关要求的符合性分析如下：  表1-6 本项目与《2020年挥发性有机物治理攻坚方案》的符合性分析   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 攻坚方案要求 | 本项目 | 符合性 | | 1 | 2020年7月1日起，全面执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》，重点点区域应落实无组织排放特别控制要求。 | 本项目位于达州市通川区，属于重点区域，已严格落实无组织排放特别控制要求 | 符合 | | 2 | 组织企业对现有VOCs废气收集设施、治理设施同步运行率和去除率开展自查，重点关注单一采用光氧化、光催化、低温等离子、一次性活性炭吸附、喷淋吸收等工艺的治理设施，7月15日前完成。对达不到要求的VOCs收集、治理设施进行更换或升级改造，确保实现达标排放。按照“应收尽收”的原则提升废气收集率。 | 本项目属于新建项目，对VOCs的治理，主要采用 活性炭吸附处理工艺，对各VOCs产生环节均设有废气收集装置，能够实现达标排放 | 符合 | | 3 | 将无组织排放转变为有组织排放进行控制，优先采用密闭设备、在密闭空间中操作或采用全密闭集气罩收集方式； | 本项目对VOCs废气采取有组织收集排放，设有废气收集设施 | 符合 | | 4 | 按照与生产设备“同启同停”的原则提升治理设施运行率。根据处理工艺要求，在处理设施达到常运行条件后方可启动生产设备，在生产设备停止、残留VOCs废收集处理完毕后，方可停运处理设施。VOCs废气处理系统发生故障或检修时，对应生产工艺设备应停止运行，待检修完毕后同步投入使用。 | 本项目通过加强生产管理，能够实现废气治理设施与生产设备“同启同停”。 | 符合 |   **（4）与《四川省挥发性有机物污染防治实施方案》符合性分析**  本项目与《四川省挥发性有机物污染防治实施方案》（川环发〔2018〕44号）符合性分析情况见下表。  表1-7 与《四川省挥发性有机物污染防治实施方案》符合性分析   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 《实施方案》要求 | 本项目情况 | **符合性** | | 1 | 新建涉VOCs排放的工业企业要入园区。 | 本项目为新建，位于达州市通川区东岳镇新型工业集聚区内。 | **符合** | | 2 | 加强全过程控制，推广使用低（无）含 VOCS的原辅材料和生产工艺、设备。产生含挥发性有机物废气的 生产和生活，应当在密闭空间或者设备中进行，并按照规定安装、使用污染防治设施；无法密闭的，应当采取措施减少废气排放 | 本项目选用低VOCs含量的涂料为主，厂房封闭，废气经治理后均可实现达标排放。 | **符合** |   **（5）与《四川省打赢蓝天保卫战实施方案》符合性分析**  本项目与《四川省打赢蓝天保卫战实施方案》（川府发〔2019〕4号）符合性分析情况见下表。  表1-8 与《四川省打赢蓝天保卫战实施方案》符合性分析   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 《实施方案》要求 | 本项目情况 | **符合性** | | 1 | 严控“两高”行业产能。严格执行质量、环保、能耗、安全等法规标准。制定淘汰落后产能工作方案，严格执行钢铁、水泥、平板玻璃等行业产能置换实施办法，重点区域内严禁未经产能置换违规新增钢铁、焦化、电解铝、水泥和平板玻璃等产能。新、改、扩建涉及大宗物料运输的建设项目应优化运输结构。防范落后产能跨地区转移，严防“地条钢”死灰复燃。开展燃煤锅炉整治。 | 本项目为家具加工项目，不属于“两高”行业。同时本项目位于园区内，道路两侧设置绿化带，厂区内废气经治理后均可实现达标排放。 | **符合** | | 2 | 推进工业污染源全面达标排放。全面试行工业污染源清单制管理，将烟气在线监测数据作为执法依据……重点区域执行大气污染物特别排放限值，严禁新增钢铁、电力、水泥、玻璃、砖瓦、陶瓷、焦化、电解铝、有色等重点行业大气污染物排放；落实覆盖所有固定污染源的企业排放许可制度，到2020年，完成排污许可管理名录规定的行业许可证核发。对未依法取得排污许可证或未按证排污的企业，依法依规进行处罚。 | 本项目不属于钢铁、电力、水泥、玻璃、砖瓦、陶瓷、焦化、电解铝、有色等重点行业，废气主要涉及颗粒物、VOCs排放，经治理后，可实现达标排放。同时在本项目投用前，将依法按排污许可管理办法取得排污许可证，做到持证排污。 | **符合** | | 3 | 开展工业炉窑污染整治。各地制定工业炉窑综合整治实施方案。开展拉网式排查，建立各类工业炉窑管理清单。落实国家工业炉窑行业规范和环保、能耗等标准。加大不达标工业炉窑淘汰力度，加快淘汰中小型煤气发生炉。鼓励工业炉窑使用电、天然气等清洁能源或由周边热电厂供热。将工业炉窑治理作为大气污染防治强化督查重点任务，凡未列入清单的工业炉窑均纳入秋冬季错峰生产方案。 | 本项目热源为ZG-50型热风炉，采用天然气作为能源。 | **符合** | | 4 | 强化挥发性有机物综合治理。严格涉及VOCs排放的建设项目环境准入，加强源头控制。提高涉及VOCs排放行业环保准入门槛，新建涉及VOCs排放的工业企业入园区，实行区域内VOCs排放等量或倍量削减替代。环境空气质量未达标的城市新增VOCs排放的建设项目，实行2倍削减量替代；达标城市实行等量替代，攀枝花市实行1.5倍削减量替代。 | 本项目废气为颗粒物、VOCs，为新建项目位于达州市通川区东岳镇新型工业集聚区内。 | **符合** | | 5 | 新、改、扩建涉及VOCs排放项目，从原辅材料和工艺过程大力推广使用低（无）VOCs含量的涂料、有机溶剂、胶黏剂、油墨等原辅材料，配套改进生产工艺。 | 本项目塑粉喷涂采用不含溶剂100%固体粉末状涂料；封边采用EVA (乙烯-醋酸乙烯共聚树脂)基料热熔胶；根据油漆成份检测报告，底漆挥发性有机物含量为412g/L、甲苯+二甲苯总含量8%，面漆挥发性有机物含量为431g/L、甲苯+二甲苯总含量6%，且油漆使用量较少。 | **符合** | | 6 | 扎实推进重点领域VOCs治理。加强VOCs的收集和治理，严格控制生产、储存、装卸等环节的排放。推进石化、医药、农药等化工类，汽车制造、机械设备制造、家具制造等工业涂装类，包装印刷等行业VOCs综合治理。进一步加强化工等重点行业泄漏检测与修复工作。 | 本项目为家具制造工业，VOCs治理采用二级活性炭吸附处里后，经高空排放。 | **符合** |   综上分析，本项目与《挥发性有机物（VOCs）污染防治技术政策》《“十三五”挥发性有机物污染防治工作方案》《2020年挥发性有机物治理攻坚方案》《四川省挥发性有机物污染防治实施方案》及《四川省打赢蓝天保卫战实施方案》要求是相符的。因此，本项目符合的相关规定。  5、外环境关系  项目位于达州市通川区东岳镇新型工业集聚区，周边外环境关系情况如下：项目四周属于家居集聚园待开发建设区域，目前现状仍为农村环境。项目西北面距离70~200m处有8户住户（**待拆房屋，已签字**），距离250m处为襄渝二线铁路，距离415m为远大电气；北面距离50m为卓强塑料，距离76m为宇君新型材料，距离163m为蓝博石业，距离375m为首炬新型材料；东北面距离66m为长久塑料，距离166m为鸿丙节能建材；东面距离280m为东岳镇场镇（约2000人）；东南面距离340m为虹桥社区居民点（约6户）；西南面距离150m为散点居民（约10户）；项目南面和西面为农田。与项目有关的地表水体为东面相距30m的双龙河。双龙河最终汇入州河，属州河的支流。  7、选址合理性分析  本项目位于达州市通川区东岳新型工业集聚区，其选址合理性在于：  （1）项目符合《达州市通川区东岳新型工业集聚区》功能定位，不属于禁止及限制入驻企业类型，属于准许进入行业；与集聚区功能分区也是相容的。项目与达州市通川区东岳新型工业集聚区规划总体是相容的。  （2）项目占地不涉及生态保护红线、污染物排放满足环境质量底线要求、能源消耗不会突破区域资源利用上线、也不属于区域环境准入负面清单的行业，符合“三线一单”管理机制要求。  （3）项目不属于高能耗、高污染项目，建成投入使用后，废气经处理后达标排放，对周围环境空气影响很小；项目生产工业废水处理达标后循环回用；生产噪声可以达标排放。经预测分析，项目建成后对区域环境影响较小，不会改变区域环境功能类别，符合区域环境功能区划要求。  （4）项目位于工业园区，周边规划用地也均为工业用地。项目周边多为家具生产企业；四周无食品、医药等敏感企业存在，本项目生产不会对周围企业的正常生产造成较大影响，周围企业生产也不会影响本项目的正常生产。因此，本项目与周围环境是相容的。  综上分析，评价认为本项目选址较为合理。 |

二、建设项目工程分析

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **建设内容**  **建设内容**  **建设内容**  **建设内容**  **建设内容**  **建设内容**  **建设内容** | 1、项目由来  随着经济的快速发展以及新技术、新材料的不断出现，国内建筑建材、装修领域正在面临前所未有的变革。为了抓住市场机遇，达州市鑫冠金属制品有限公司于2020年成立，主要经营范围：金属制品、木质制品的加工制造、销售。  达州市鑫冠金属制品有限公司与达州市通川区人民政府签订了投资协议，选址于通川区东岳镇新型工业集聚区**家居集聚园**内，建设“达州市鑫冠金属制品生产线建设项目”。项目总占地36.13亩（24086m2），主要生产金属制品家具、木质家具。本项目产品主要包括货架、家用衣柜、书柜、酒柜等，适用于各大中小型商场超市、便利店、药店、家用等以及各大中小型物流仓库仓储。  达州市鑫冠金属制品有限公司2021年7月21日已取得达州市通川区生态环境局《关于达州市鑫冠金属制品生产线建设项目环境影响报告表的批复意见》（通环审批〔2021〕015号），因园区内用地规划调整，原用地范围内无法实施本项目，现将项目调整至东侧的家居集聚园内，项目用地位置变化见附图2。  根据生态环境部印发的《污染影响类建设项目重大变动清单》（试行），本项目属于重新选址，新用地范围位于旧址的东侧1.1km，导致外环境及总平面布置均发生变化，属于重大变动。  表2-1 项目建设内容变动见下表   |  |  |  | | --- | --- | --- | | **名称** | **原批复内容** | **本项目（重新报批建设内容）** | | 建设地点 | 通川区东岳镇新型工业集聚区 | 通川区东岳镇新型工业集聚区，新用地范围位于旧址的东侧1.1km | | 建设规模 | 占地面积36.16亩，建筑面积30797.13m2，生产厂房2个，办公楼1栋 | 占地面积36.16亩，建筑面积28033.02m2，生产厂房1个（办公楼1栋建筑面积8485.16m2，位于待建地块，本项目不涉及） | | 建设内容 | 货架生产线 | 货架生产线，衣柜生产线 |   由于项目发生重大变动，根据《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021年版）》，本项目属于其中“十八、家具制造业21 木质家具制造 211；金属家具制造 213 ：年使用溶剂型涂料10吨以下的”，应编制环境影响报告表。为此，达州市鑫冠金属制品有限公司委托我单位开展本项目的环境影响评价工作。接受委托后，我单位立即组织技术人员进行现场调查及资料收集，在完成工程分析和环境影响因素识别的基础上，按照技术规范要求，编制完成了《达州市鑫冠金属制品生产线建设项目（重新报批）环境影响报告表》。  2、建设内容及规模  （1）主要技术经济指标  项目建设用地36.13亩（折合约24086m2），总建筑面积28033.02m2。项目主要技术经济指标见下表。  表2-1 项目主要技术经济指标见下表   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **名称** | | | **单位** | **指标** | **备注** | | 1 | 规划建设用地面积 | | | m2 | 24086 | 折合36.13亩（其中13.73为企业的待建地） | | 2 | 其中 | 建筑基地面积 | | m2 | 9344.34 |  | | 绿化占地面积 | | m2 | 1182 | 绿地率7.9% | | 3 | 总建筑面积 | | | m2 | 28033.02 |  | | 总计容建筑面积 | | | m2 | 28033.02 |  | | 按功能性质划分 | | | | | | | 其中 | | 2#生产厂房 | m2 | 28033.02 | 丙类、2F |   （2）项目建（构）筑物参数  表2-2 项目建（构）筑物数据一览表   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **名称** | **建筑基底面积（m2）** | **建筑面积（m2）** | **计容建筑面积（m2）** | **建筑高度（m）** | **耐火等级** | **火灾危险类别** | **备注** | | 1 | 2#生产厂房 | 9344.34 | 28033.02 | 28033.02 | 15.9 | 二级 | 丙类 | 一层超过8m | | **注:**按照国土资源部[2008]24号文件，单层工业建筑层高超过8米的，该层建筑面积加倍计算。 | | | | | | | | |   （3）项目组成  本项目规划建设用地36.12亩，拟建设生产厂房1栋及配套绿化、道路等，厂房内共2F，1F分为金属货架生产区和衣柜生产区，2F分为木质货架生产区、货架展示区、衣柜展示区、库房。厂房内配套建设环保、消防、安全等设施。项目建成后，预计年产金属货架约34200套、木质货架约420套，免漆衣柜约64000m2、烤漆柜门约600m2。  项目组成和可能产生的环境问题见下表。  表2-3 项目组成及可能产生的主要环境问题   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **名称** | **建设内容及规模** | | | **主要环境问题** | | | **施工期** | **营运期** | | 主体  工程 | 2#生产厂房 | 1F | **金属货架生产线：**封闭式轻钢结构厂房，车间高度15.9m，1F不低于8m，建筑面积4672m2，车间内拟设原料区、预处理成型区、防锈区、喷涂区（清洁、喷涂等）、烘道（有效长度101米）成品区等，设计年产金属货架约34200套 | 废水、废气、扬尘、固废、噪声、水土流失等 | 废气、废水、噪声、固废、粉尘、废油漆桶 | | **衣柜生产线：**封闭式轻钢结构厂房，车间高度15.9m，1F不低于8m，建筑面积4672m2，车间内拟设原料区、材料堆放区、木工区、喷烤漆房、五金区等，设计年产免漆衣柜约64000m2、烤漆柜门约600m2 | | 2F | **木质货架生产线：**位于2#生产厂房2F，为封闭式轻钢结构厂房，建筑面积1000m2。拟设原料区、木工、组装区等。设计年产木质货架约420套 | | 仓储工程 | **成品库房：**位于2#生产厂房1F、2F，主要为成品堆放仓库 | | | 废包装材料 | | **原料库房：**位于2#生产厂房1F，主要为原料区 | | | | 辅料间位于2#生产厂房1F，主要用于存放塑粉、腻子粉等 | | | | 油漆及机油仓库：2#生产厂房1F，主要用于存放油漆、机油等 | | | | 办公及生活 | 办公室：2#生产厂房1F、2F各2个办公室 | | | / | | 卫生间：2#生产厂房1F、2F各2个卫生间 | | | | 辅助工程 | **产品展示厅：**位于2#生产厂房2F，主要展示各类产品，供客户参观 | | |  | | 燃气热风炉：位于1F金属货架生产区，2台的低氮燃烧器 | | | 噪声、废气 | | 空压机房：位于1F金属货架生产区，内设备用柴油发电机、空压机等 | | | / | | 公用工程 | 供气设施：由园区供气管网接入，不单独设供气站；厂区内不设储气罐 | | | / | | 供水设施：用水来自东岳场镇供水管网，厂区建给水管网 | | | / | | 供电设施：电源为东岳电网，厂房内设置配电室，负一层设有备用柴油发电机房提供备用电源 | | | / | | 排水设施：项目实行雨污分流，厂区周围设雨水排水沟，接入附近雨水管网。生产废水经处理后达《污水综合排放标准》([GB8978-1996](http://www.baidu.com/link?url=7tsbnW_2QlYqlRm1s5LoQiXq21nuMYpxXCiEB9RpeGN0OBq1RcmmmkuwEjH4i89-K2NK94lMRWHjREIJXet-EK" \t "https://www.baidu.com/_blank))三级标准后循环回用不外排。生活污水经化粪池预处理后，接入附近市政污水管网，进入东岳镇生活污水处理厂 | | | / | | 环保  工程 | 废气  处理 | 金属货架生产区 | 焊接烟尘：在焊机上方设置移动式集气罩，焊接烟气通过收集处理后在车间内无组织排放 | / | | 喷涂粉尘：喷粉室设为密闭或半密闭室，项目自动喷粉室内产生的粉尘经大旋风加滤芯二级回收系统，收集到的塑粉经自动脉冲清灰后，返回生产线回用。项目半自动喷粉室内产生的粉尘经布袋除尘加滤芯二级回收系统。收集到的塑粉经自动脉冲清灰后，返回生产线回用。粉尘经处理后经屋顶排气筒（排气筒编号DA001）排放 | 噪声、收尘灰 | | VOCs：烘烤固化烘道为密闭室，在烘道内设置集气罩（收集率90%），收集的废气引至一级活性炭吸附装置（处理效率60%）处理后，经屋顶排气筒（排气筒编号DA001）高空排放 | 噪声、废活性炭 | | 天然气热风炉烟气：采用天然气作为热源，燃烧废气经屋顶排气筒（排气筒编号DA001）引至高空排放 | / | | 木屑粉尘：木质货架生产区木工粉尘利用设备自带的集气罩收集后，经布袋除尘器处理后屋顶排气筒（排气筒编号DA002）排放；衣柜生产木工粉尘采用“中央集尘系统+布袋除尘器”方式，处理后屋顶排气筒（排气筒编号DA002）排放 | 噪声、收尘灰 | | 木质货架、衣柜生产区 | 喷（烤）漆废气：设置有专用的喷烤漆房，调漆、喷烤漆作业在房间内进行，废气引至1套“过滤棉+两级活性炭吸附”的设施处理，废气处理后经屋顶排气筒（排气筒编号DA003）排放 | 噪声、废过滤棉、废活性炭 | | 砂光粉尘：砂光工序的油墨粉尘经吸尘罩收集后，粉尘经布袋除尘器处理后屋顶排气筒（排气筒编号DA003）排放 | 噪声、收尘灰 | | 废水  处理 | 清洗废水：通过沉淀池（容积6m3，三个格子，分别3m3、2m3、1m3）滤网过滤后，进入一体化废水处理装置（处理工艺“pH值调节+絮凝+溶气气浮+混凝+除氟+砂过滤+碳过滤”）（处理规模5m3/d），处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表中三级排放标准后，全部循环使用。 | | 污泥 | | 生活污水：在厂房南侧绿化地建化粪池1个，容积约20m3。生活污水经化粪池收集后，排至附近污水管网，最终进入东岳镇生活污水厂处理。 | | 恶臭 | | 噪声  治理 | 选用环保型低噪声设备、安装时采取基础减振；加强设备的维护保养；合理安排生产及运输作业时间 | | / | | 生产车间设为全封闭式车间，所有生产设备均布置在车间内，优化设备布局；厂区周围种植绿化 | | / | | 固废  处置 | 一般固废：包括边角料、废包装材料、除尘器收集的木质收尘灰、回收的塑粉等，在生产车间中部设置固定收集点，定期外售废品回收站 | | / | | 收集的喷涂粉尘：定期清理后作为原料回用喷涂工序 | | / | | 危险废物：包括废活性炭、废过滤棉、污泥、收集的砂光粉尘、废机油等。在生产线车间中部单独设置规范的危废间，暂存间建筑面积约8m2，采取“防风、防雨、防晒、防渗漏”措施，各类危废分别采用专用的容器盛装，定期交由有资质的单位回收处理 | | 环境风险 | | 生活垃圾：袋装收集后运至附近场镇生活垃圾集中收集点，由环卫负责清运 | | / |   2、产品方案及产能  本项目产品主要包括金属货架、木质货架、免漆衣柜以及喷漆柜门，主要产品方案及产能见下表。  表2-4 主要产品方案及产能表   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **产品名称** | **规格型号** | **年生产量（套）** | **备注** | | 1 | 超市货架 | 1200\*450\*2400\*5层 | 10000 | 超市商品陈列 | | 2 | 超市货架 | 900\*450\*2400\*5层 | 15000 | 超市商品陈列 | | 3 | 超市蔬果货架 | 1200\*800\*950 | 2000 | 超市蔬果陈列 | | 4 | 超市散称柜 | 1200\*800\*950 | 1500 | 超市糖果陈列 | | 5 | 超市牛奶架 | 1000\*800\*850 | 3000 | 超市堆头陈列 | | 6 | 仓储货架（轻型） | 1500\*400\*2000\*4层 | 1000 | 事业单位 | | 7 | 仓储货架（中型） | 2000\*600\*2000\*4层 | 1000 | 事业单位 | | 8 | 仓储货架（重型） | 3500\*800\*35000\*4层 | 500 | 事业单位 | | 9 | 超市收银台 | 1500\*1100\*850 | 200 | 超市收银 | | 10 | 木质酒柜 | 900\*350\*2400 | 150 | 超市名酒 | | 11 | 木质烟柜 | 1200\*600\*850 | 120 | 超市名烟 | | 12 | 木质吧台 | 600\*600\*850 | 150 | 便利店收银 | | 13 | 免漆衣柜 | / | 64000m2 | 家用 | | 14 | 烤漆柜门 | / | 600m2 | 家用 |   3、主要原辅材料种类及用量  表2-5 主要原辅材料及能耗情况表   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **名称** | **规格** | **数量（**t/a**）** | **主要成分** | **储存数量t** | **储存位置** | | **一、金属货架及木质货架** | | | | | |  | | 1 | 矩管 | 25\*25/30\*30/30\*50/30\*60/  30\*70/30\*80/40\*60/40\*80 | 80 | 冷板Q295/Q325 |  | 1F金属货架原料区 | | 2 | 卷板 | 0.2/0.3/0.4/0.5/0.6/0.7/1 | 150 | 冷板Q295/热板Q325 |  | 1F金属货架原料区 | | 3 | 配件材料 | / | 20 | 热板Q325 |  | 1F金属货架原料区 | | 4 | 矩管 | 20\*20/30\*30/40\*40/50\*50 | 10 | 不锈钢201/304 | 外购 | 1F金属货架原料区 | | 5 | 板材 | 0.3/0.5/0.7 | 30 | 不锈钢201/304 | 外购 | 1F金属货架原料区 | | 6 | 涂装塑粉 | / | 30 | 环氧聚酯粉末 | 5 | 1F辅料间 | | 7 | 二合一药剂 | / | 2 | 硅烷、无磷脱脂剂 | 1 | 辅料间 | | 8 | 亚克力板 |  | 300m2 | / | 100m2 | 1F金属货架原料区 | | 9 | 玻璃 | 5mm/8mm/10mm | 500m2 | / | 200m2 | 1F金属货架原料区 | | 10 | 板材 | 2.44m\*1.22m | 1200张 | 免漆板 | 200张 | 2F木质货架原料区 | | 11 | 封边带 | / | 1.5 | PVC | 1.5 | 2F木质货架原料区 | | 12 | 封边胶 |  | 0.5 | EVA热熔胶 | 0.5 | 辅料间 | | 13 | 焊丝 | / | 1 | / | 1 | 辅料间 | | 14 | 五金配件 | / | 15000套 | 螺丝/铰链/拉手等 | 3000套 | 1F金属货架原料区 | | 15 | 转印纸 | / | 5000㎡ |  | 2000m2 | 辅料间 | | 16 | 磨片 | / | 10000个 | 不锈钢 | 2000个 | 辅料间 | | 17 | 液压油 | / | 400L | / | 400L | 油漆及机油仓库 | | 18 | 乳化液 | / | 100L | / | 100L | 油漆及机油仓库 | | **二、免漆衣柜及烤漆门** | | | | | |  | | 1 | 实木板（300张） | 2.44m\*1.22m\*1.8cm | 7.2 | 实木 | 3 | 1F衣柜原料区 | | 2 | 板材（31700张） | 2.44m\*1.22m（厚度1.8cm/0.9cm/0.5cm） | 752.8 | 免漆板 | 120 | 1F衣柜原料区 | | 3 | 封边胶 | t/a | 3.3 | EVA热熔胶 | 3.3 | 辅料间 | | 4 | 封边带 | t/a | 10 | PVC | 3 | 1F衣柜原料区 | | 6 | 腻子粉 | t/a | 0.04 | 碳酸钙、滑石粉、水 | 0.04 | 辅料间 | | 7 | 砂带 | t/a | 0.3 | 3.2m\*0.2m | 0.3 | 辅料间 | | 8 | PU底漆 | t/a | 0.094 | 聚氨酯 | 0.094 | 油漆及机油仓库 | | 9 | PU面漆 | t/a | 0.204 | 聚氨酯 | 0.204 | | 10 | 稀释剂（溶剂型） | t/a | 0.118 | 甲苯、二甲苯 | 0.118 | | 11 | 固化剂（溶剂型） | t/a | 0.149 | 甲苯、二甲苯 | 0.149 | | **三、公用辅料** | | | | | |  | | 1 | 包装箱及包装纸 | t/a | 7.5 | / | 1 | 1、2F成品区 | | 2 | 机油 | t/a | 0.3 | 烃类 | 0.3 | 油漆及机油仓库 | | 3 | 生产用水 | m3/a | 320 | / | / | / | | m3/a | 45 | / | / | / | | 4 | 生活用水 | m3/a | 2418 | / | / | / | | 5 | 电 | 万kw.h/a | 20 | / | / | / | | 6 | 氧气 | 30L/瓶 | 3瓶 | / | 2瓶 | 气瓶存放区 | | 7 | 氩气 | 30L/瓶 | 50瓶 | / | 5瓶 | 气瓶存放区 | | 8 | 天然气 | / | 12000m3 | / | 当地燃气管网 | / |   **封边胶：**家具封边胶是一类专用于人造板材粘贴的胶粘剂，它是一种环保型、无溶剂的热塑性胶。热熔胶在封边机内被加热到一定温度时，即由固态转变为熔融态，当涂布到人造板基材或封边材料表面后，冷却变成固态，将PVC封边条材料与板材粘接在一起。本项目使用热熔封边胶为EVA (乙烯-醋酸乙烯共聚树脂)基料热熔胶，其软化温度为120℃左右，熔融温度约180℃，分解温度约300℃。封边胶成分见附件。  **腻子粉：**腻子是用来木料修补找平的一种基材，为下一步喷漆打下良好的基础。腻子一般是由基料、填料、水和助剂等组成，是为了环保健康、使用方便、替代非标准配置粉料而发明的标准预混合型产品。  **涂装塑粉：**本项目使用的塑粉原料全部从成都飞亚粉漆有限公司，根据该公司提供的《物质安全资料表》，本项目所用的塑粉由环氧树脂、聚酯树脂、流平剂、色料、助剂等组成，是一种新型的不含溶剂100%固体粉末状涂料。具有无溶剂、无污染、可回收、环保、节省能源和资源、减轻劳动强度和涂膜机械强度高等特点。  **油漆：**根据设计方案，项目烤漆柜门实木板约300张，板材尺寸均为2.44m×1.22m，损耗约1/3，厚度取1.8cm计算，需要喷涂的面积约1500m2/a。底漆、面漆均采用PU漆，底漆漆膜厚度为0.04mm，密度1.21t/m3，固含率51.3%；面漆漆膜厚度为0.07mm，密度1.51t/m3，固含率51.1%。PU漆附着率按照80%计，各油漆用量计算如下：  底漆：总喷漆面积为1500m2。1500m2×0.04mm×1.21t/m3÷80%÷51.3%=0.178t/a，按照油漆:稀释剂:固化剂=1:0.4:0.5的比例，计算出底漆=0.094t/a，稀释剂=0.037t/a，固化剂=0.047t/a。  面漆：1500m2×0.07mm×1.51t/m3÷80%÷51.1%=0.387t/a。按照油漆:稀释剂:固化剂=1:0.4:0.5的比例，计算出面漆=0.204t/a，稀释剂=0.081t/a，固化剂=0.102t/a。根据建设单位提供的油漆成份检测报告，本项目使用油漆成分中主要成分见附件。  4、主要生产设施及参数  表2-6 主要生产设备清单   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **设备名称** | **设备型号** | **单位** | **数量** | | **一、金属货架及木质货架生产线** | | | | | | 1 | 螺杆式空压机 | 22SFbe-12A | 台 | 2 | | 2 | 螺杆式空压机 | 1-S-20/15 | 台 | 1 | | 3 | 活塞式空压机 | V-1-05/125 | 台 | 2 | | 4 | 全自动上扬层板轧制线 | 层板82轮滚压自动轧制成型 | 条 | 1 | | 5 | 全自动背板轧制线 | 背板42轮滚压自动成型 | 条 | 1 | | 6 | 全自动日式层板轧制线 | 层板60轮滚压自动轧制成型 | 条 | 1 | | 7 | 全自动加强筋轧制机 | 加强筋24轮滚压轧制 | 条 | 1 | | 8 | 磨床 | ZX7045 | 台 | 1 | | 9 | 台式钻床 | Z4120 | 台 | 2 | | 10 | 冲床压力机 | JB23-25J21-J63 | 台 | 5 | | 11 | 圆锯机 | CS-315 | 台 | 3 | | 12 | 自动冲管机 | 型号40T-4.0KW | 条 | 2 | | 13 | 数控折弯机 | WC67Y-100/3100 | 台 | 1 | | 14 | 机械折弯机 | Y-100/2500 | 台 | 1 | | 15 | 抛光机 | 手持式 | 台 | 3 | | 16 | 120×100mm角磨机 | S1N-FF-120X100 | 把 | 20 | | 17 | 除锈抛丸线 | 1500\*8000 | 条 | 1 | | 18 | 激光焊机 | UK-SC03-1000W | 台 | 4 | | 19 | 交流弧焊机 | BX1-315 | 台 | 5 | | 20 | 二保焊机 | / | 台 | 2 | | 21 | 真空吸附转印机 | / | 台 | 1 | | 22 | 焊板机 | / | 台 | 5 | | 23 | 型材切割机φ355mm | J1G-FF03-355 | 台 | 1 | | 24 | 数控剪板机 | QC12Y-4\*2500 | 台 | 1 | | 25 | 机械剪板机 |  | 台 | 1 | | 26 | 激光切割机 | 深圳迪能/500W | 台 | 1 | | 27 | 全自动粉末涂装流水线 | 含烘道、热气炉，除油前处理，三级污水处理，喷粉房，粉尘回收，废气处理。 | 条 | 1 | | 28 | 半自动粉末涂装流水线 | 含烘道、热风炉、喷粉房，粉尘回收，废气处理。 | 套 | 1 | | 29 | 自动打包机 |  | 台 | 2 | | 30 | 木工推台锯 | MJ6130TD | 台 | 1 | | 31 | 木工开料机 | 双工位 | 台 | 1 | | 32 | 木工封边机 | MODEL508 | 台 | 1 | | 33 | 木工侧孔机 |  | 台 | 1 | | 34 | 木工开槽机 | MX5117B | 台 | 1 | | 35 | 台式封边机 |  | 台 | 1 | | 36 | 木工雕刻机 | DL-1325 | 台 | 1 | | 37 | 手动叉车 | 1T | 台 | 5 | | 38 | 机械叉车 | 4.5T | 台 | 1 | | 39 | 行车 | 5T | 台 | 1 | | 40 | 升降电梯 | 3T | 台 | 2 | | 42 | 发电机 | 三相200千伏 | 台 | 1 | | **二、衣柜生产线** | | | | | | 1 | 开料机（双工位） | M12-1328 | 台 | 4 | | 2 | 开料机（自动上下料） | M12A | 台 | 1 | | 3 | 推台锯 | / | 台 | 1 | | 4 | 自动封边机 | NB6JM | 台 | 2 | | 5 | 自动封边机 | NB6JMN | 台 | 1 | | 6 | 侧孔机 | NCB2806 | 台 | 3 | | 7 | 手动封边机 | / | 台 | 1 | | 8 | 刨床 | / | 台 | 1 | | 9 | 砂带打磨机 | / | 台 | 1 | | 10 | 手动打磨机 | / | 台 | 2 |   5、物料平衡分析  营运期物料平衡见下表。  表2-7 营运期物料平衡表   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **种类** | **投 入** | | **产 出** | | | **名称** | **年用量（t）** | **名称** | **年产生量（t）** | | 金属货架 | 矩管 | 90 | 金属货架 | 319.97777 | | 卷板 | 150 | 有组织废气VOCs | 0.013 | | 配件材料 | 20 | 有组织粉尘 | 0.015 | | 板材 | 30 | 无组织废气VOCs | 0.0036 | | 塑粉 | 30 | 无组织粉尘 | 0.015 | | 亚克力板、玻璃 | 5.72 | 除尘器收集粉尘 | 0.87 | | 焊丝 | 1 | 废活性炭 | 0.099 | | 活性炭 | 0.08 | 焊渣 | 0.0067 | |  |  | 边角料 | 5.8 | | 合计 | 326.8 | 合计 | 326.8 | | 种类 | **投 入** | | **产 出** | | | **名称** | **年用量（t）** | **名称** | **年用量（t）** | | 木质货架 | 板材（免漆板） | 28.5 | 木质货架 | 29.8798 | | 封边带 | 1.5 | 有组织粉尘 | 0.0002 | | 封边胶 | 0.5 | 无组织粉尘 | 0.002 | |  |  | 除尘器收集粉尘 | 0.018 | |  |  | 废封边带 | 0.03 | |  |  | 边角料 | 0.57 | | 合计 | 30.5 | 合计 | 30.5 | | 种类 | **投 入** | | **产 出** | | | **名称** | **年用量（t）** | **名称** | **年用量（t）** | | 免漆衣柜 | 板材（免漆板） | 752.8 | 免漆衣柜 | 750.418 | | 封边带 | 10 | 有组织粉尘 | 0.035 | | 封边胶 | 3.3 | 无组织粉尘 | 0.039 | |  |  | 除尘器收集粉尘 | 0.348 | |  |  | 废封边带 | 0.2 | |  |  | 边角料 | 15.06 | | 合计 | 766.1 | 合计 | 766.1 | | 种类 | **投 入** | | **产 出** | | | **名称** | **年用量（t）** | **名称** | **年用量（t）** | | 烤漆柜门 | 实木板 | 7.12 | 烤漆柜门 | 7.1602 | | 腻子粉 | 0.04 | 有组织废气VOCs | 0.015 | | 油漆、稀释剂、固化剂 | 0.565 | 无组织VOCS | 0.017 | | 活性炭 | 0.575 | 有组织粉尘 | 0.0123 | |  |  | 无组织粉尘 | 0.0035 | |  |  | 除尘器收集粉尘 | 0.137 | |  |  | 漆渣 | 0.105 | |  |  | 废活性炭 | 0.71 | |  |  | 边角料 | 0.14 | | 合计 | 8.3 | 合计 | 8.3 |   7、水平衡分析  项目生产用水主要为清洗剂配比用水、工件清洗用水和员工生活用水。  （1）清洗用水  工件除油前后需要清洗。根据建设单位提供的资料，本项目金属货架生产线设有2个清洗池，单个清洗池容积2m3，总容积4m3。单次装水量按80%计，清洗用水更换频率按3天1次，全年为100次计，3则工件清洗用水量为3.2m3/次（320m3/a）。  由于工件带走或蒸发损耗，清洗池每次换水按用水量的90%计，则清洗废水量为2.88m3/次（288m3/a）。清洗废水通过沉淀池滤网过滤后，进入一体化废水处理装置（处理工艺“pH值调节+絮凝+溶气气浮+混凝+除氟+砂过滤+碳过滤”），处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表中三级排放标准后，全部循环使用。  （2）生活用水  项目劳动定员62人，职工生活用水按《四川省用水定额》（川府函〔2021〕8号）中“东部盆地区农村居民”生活用水量，项目用水系数取130L/人·d，则项目生活用水量为8.06m3/d，产污系数按0.85计，则生活污水产生量约6.85m3/d。  营运期的水平衡见下图所示。  8.38  损耗0.32  2.88  清洗用水  0.32  一体化废水处理装置  化粪池收集，排至附近污水管网  生活用水  8.06  6.85  损耗1.21  0.48  回用2.88  2.88  图2-1：项目水平衡图（单位：m3/d）  8、劳动定员及工作制度  劳动定员：本项目劳动定员62人，其中生产工人52人。  工作制度：项目投产后，实行10小时工作制，年工作日约300天，年工作约3000小时。  9、平面布置情况  根据设计方案，项目用地呈西至东走向规则的长方形。项目四周临规划的园区道路，厂房在东南和西北侧各设一个进出大门。  本项目主要包含2#生产厂房、道路及绿化。厂房1F为衣柜生产区、金属货架生产区；2F为木质货架生产区、产品展示区、成品区。生产区根据生产工艺走向布置，衣柜生产区，原料区、木工区、喷漆区、成品区从东南至西北依次布置；金属货架生产区，原料区、预处理成型区、喷涂区、成品区从东南至西北分两排依次布置；木质货架生产区，原料区、木工区、组装区、成品区从东北至西南依次布置；其中中央除尘器布置在厂房东北侧，其他废气处理设施位于生产设备旁。  厂房设有空压机机房、配电房，位于厂房1F两侧。厂房南侧的绿化带下方设有化粪池，方便生活污水收集，出水最终进入附近的市政污水管网。建筑物周围设置有环形消防通道和绿化景观。厂区道路形成闭合环路,有利于消防扑救和物流运输。  综上所述，本项目平面布置功能分区清晰、简洁、物流短捷，能够降低污染影响。评价认为，项目平面布置合理可行。 |
| **工艺流程和产排污环节**  **工艺流程和产排污环节**  **工艺流程和产排污环节**  **工艺流程和产排污环节**  **工艺流程和产排污环节**  **工艺流程和产排污环节** | 1、施工期工艺流程及产污环节  本项目施工期主要为场地平整，并在该场地新建生产车间等。施工期的产污工艺流程及产污位置如下图。    图2-2：施工期工艺流程及产污环节图  废气：主要包括施工扬尘和燃油机械运行产生的燃油废气。  废水：主要来源于各种设备的清洗废水，其主要污染物为SS。  噪声：主要来源于运输的汽车噪声。  固体废物：主要有场地平整产生的弃土石、厂房建设产生的建筑垃圾和废弃建材，少量废弃包装材料以及施工人员的生活垃圾等。  2、营运期工艺流程简述  **2.1 金属货架工艺流程及产污**  本项目金属货架包括超市货架、仓储货架、商超货架、生产包含1条全自动生产线，1条半自动生产线。金属货架包括层板、背板、加强筋、立柱等，层板、背板等生产过程包括整平、切角冲孔、滚压轧制、焊接（加强筋与板头焊接）；立柱生产过程包括切管、抛丸、焊接、打磨；货架配套产品生产过程包括激光雕刻、折弯钻孔焊接、打磨。经过上述工艺形成半成品，再经抛丸除锈、除油涂装、包装入库。工艺不涉及酸洗、磷化等预处理工艺，喷涂原料为涂装塑粉，不涉及使用油漆。工艺介绍如下：  **A、预处理成型工序**  （1）整平、切角冲孔：外购的卷板通过整平机压平，再用切角机切割成设计的尺寸。该工序主要的污染物为少量切割边角料及金属粉尘、设备噪声。  （2）滚压轧制、焊接：切角后的板材滚压轧制成型，并将加强筋与板头焊接，焊接成型。该工序主要的污染物为少量焊接烟尘和噪声。  （3）抛丸打磨：由人工采用抛丸机或角磨机对焊接成型的半成品进行表面处理，主要是针对焊接点、金属原料表面的凸起，将其打磨平整，以提高到喷涂产品的品质，形成半成品。该工序主要的污染物为抛丸打磨粉尘、设备噪声。  （4）雕刻：根据不同客户对产品外型的需求，需要雕刻不同的形状，以增加产品的美感，本项目采用激光雕刻。此工序主要的污染物为粉尘。  **B、除锈除油及涂装工序**  （1）除锈：主要是通过抛丸打砂使半成品工件光滑，便于喷涂。该工序主要的污染物为抛丸粉尘、噪声。  （2）除油：本项目除油工序为先采用清水清洗，二合一药剂（环保硅烷快速处理剂、无磷脱脂剂）循环喷淋，再清水清洗，达到除油的目的。  （3）除水烘干：经清洗除油后的工件，通过除水烘干烘道（与固化烘道共用热风炉）除水烘干。  （7）涂装：该工序为整条自动化喷涂线的核心部分。待喷涂的工件随输送机移动，移动速度根据喷涂要求自行设定，速度一般控制在1~3m/min，一般情况下为自动供粉、自动喷涂。由于本项目喷涂原料为塑粉，因此此工序产生的污染物主要为悬浮的喷涂粉尘、喷涂有机废气和设备噪声。（半自动生产线主要用于长度超过8m的工件，采用手动涂装。）  （8）烘烤固化：喷涂好的工件由随输送机送至固化烘道内，工件在固化烘道内完成烘烤固化工序，烘烤时间一般为15~20min，烘烤温度一般为180~220℃。固化室采用燃热风炉加热提供热空气进行烘烤固化，热风炉能源为天然气。此工序产生的污染物主要为工件表面烘烤固化产生的有机废气、热风炉的燃烧废气及设备噪声等。  （9）下件：烘烤固化后的工件由随输送机送至下件区，工件在下件区采用自然冷却方式冷却。将冷却后的产品从输送机上取下，即为成品，然后转运至成品堆放区待售，下件采用人工操作。此工序产生的污染物主要为有机废气等。  营运期金属货架生产工艺流程及产污环节图如下：  燃气热风炉  二合一药剂  图2-3：金属货架生产工艺流程及产污环节图  焊接  矩管  切管  抛丸  焊接  打磨  立柱半成品  卷板  整平  切角冲孔  滚压轧制  焊接  层板、背板、加强筋等半成品  板材  下料  雕刻  折弯  打磨  层板、背板、配件等半成品  抛丸除锈  除油  除水烘干  涂装  烘烤固化  下件入库  噪声  焊接烟尘  粉尘  抛丸粉尘  生产废水  喷涂粉尘  有机废气  回粉装置  活性炭吸附+高空排放  循环使用  布袋除尘+高空排放  移动式烟尘收集装置  **预处理成型**工序  **2.2 木质货架工艺流程及产污**  本项目木质货架分为异形产品、常规产品，免漆板通过木工雕刻机或精密推台锯下料，利用封边条、胶水封边修边，开槽钻孔，包装入库。此工序产生的污染物主要为有机废气、粉尘、噪声。  营运期木质货架生产工艺流程及产污环节图如下：  图2-3：木质货架生产工艺流程及产污环节图  布袋除尘+高空排放  粉尘  包装入库  开料  免漆板  封边修边  开槽钻孔  封边带  封边胶  粉尘  粉尘  布袋除尘+高空排放  布袋除尘+高空排放  **2.3 衣柜工艺流程及产污**  本项目产品为免漆衣柜、烤漆柜门，分为免漆柜体、免漆柜门、烤漆柜门，运至客户现场再进行组装。项目工艺流程为：  **A、免漆柜体、柜门**  （1）开料:该工序主要是利用开料机、推台锯等设备按照设计及工艺要求，将免漆板裁锯成所需规格的产品部件;该工序主要污染物为:下料过程中产生的废边角料、粉尘以及设备运行过程中产生的噪声。  （2）封边修边:主要利用封边机将PVC封边带粘贴在门扇的边廓上，以起到装饰的作用。本项目粘贴时使用封边胶做介质，封边胶的成分主要为乙烯-醋酸乙烯共聚树脂，是一种环保型、无溶剂的热塑性胶，分解温度约300℃。项目封边时热熔胶加热温度约180℃，即由固态转变为熔融态，当涂布到人造板基材或封边材料表面后，冷却变成固态，将PVC封边条材料与板材粘接在一起。封闭工序废气污染物产生量极少，主要产生废封边带、粉尘及设备运行噪声。  （3）开孔：利用侧孔机开孔。该工序的主要污染物为:粉尘、边角料、设备运行过程中产生的噪声。  （4）检验、包装工序：采用人工观察、卡尺测量等方式对成品进行检测，不合格品返回前述工序进行进一步打磨后喷涂处理，合格品包装入库。  **B、烤漆柜门**  （1）开料：该工序主要是利用开料机、推台锯等设备按照设计及工艺要求，将实木板裁锯成所需规格的产品部件;该工序主要污染物为:下料过程中产生的废边角料、粉尘以及设备运行过程中产生的噪声。  （2）刨床、开孔：利用刨床将柜门面板造型，利用侧孔机开孔。该工序的主要污染物为:粉尘、边角料、设备运行过程中产生的噪声。  （3）补灰、打磨：该工序由人工在工件表面刮腻子，对工件存在的一些细缝空隙等进行填充补平，便于后续喷漆处理；刮腻子后自然晾干，再手动进行砂光打磨处理。使用打磨机对刮灰后的工件表面进行打磨，使工件表面光滑平整，便于后续喷漆。该工序的主要污染物为:打磨粉尘、打磨废水、设备运行过程中产生的噪声。  （4）喷底漆:在车间内的密闭喷漆房内手工喷漆上漆。喷漆房设置有一套干式过滤棉装置吸附喷漆时产生的漆雾。上底漆之后进行干漆处理，烤干工序采用反射型红外线加热灯管加热烘烤，无燃烧废气产生。该工序的主要污染物为:喷漆废气(漆雾颗粒、有机废气)，设备运行噪声。  （5）砂光:底漆固化后还需要进行砂光打磨，便于面漆均匀附着。打磨房内使用打磨机进行砂光打磨。车间内设有1个半封闭式专用打磨房，每个打磨房内设置一套抽排风系统，将粉尘引至。该工序的主要污染物为:打磨粉尘、设备运行噪声。  （6）喷面漆:喷面漆在密闭的喷漆房内进行，喷好漆之后烤干工序采用反射型红外线加热灯管加热烘烤，以缩短干燥时间。该工序的主要污染物为:喷漆废气(漆雾颗粒、有机废气）、设备运行噪声。  （7）检验、包装工序：采用人工观察、卡尺测量等方式对成品进行检测，不合格品返回前述工序进行进一步打磨后喷涂处理，合格品包装入库。  营运期衣柜生产工艺流程及产污环节图如下：  图2-3：免漆衣柜生产工艺流程及产污环节图  免漆板  开料  封边修边  开孔  免漆柜体、柜门  粉尘  粉尘  布袋除尘+高空排放  粉尘  布袋除尘+高空排放  布袋除尘+高空排放  图2-4：烤漆柜门生产工艺流程及产污环节图  实木板  刨床、开孔  补灰、打磨  腻子  喷底漆  砂光  喷面漆  检验入库  粉尘  布袋除尘+高空排放  打磨粉尘  砂光粉尘  布袋除尘+高空排放  布袋除尘+高空排放  喷漆废气  喷漆废水  过滤棉+二级活性炭吸附+高空排放 |
| **与项目有关的原有环境污染问题** | 无 |

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **区域**  **环境**  **质量**  **现状**  **区域**  **环境**  **质量**  **现状**  **区域**  **环境**  **质量**  **现状** | 1、大气环境质量现状及评价  **（1）达标区判定**  根据《建设项目环境影响评价技术导则-总纲》（HJ 2.1-2016）及《环境影响评价技术导则-大气环境》（HJ 2.2-2018）的要求，环境空气质量现状调查与评价中规定，项目所在区域达标判定，优先选用国家或地方生态环境主管部门公开发布的评价基准年环境质量公告或环境质量报告中的数据或结论。  为了解项目所在区域环境空气常规指标达标情况，根据达州市生态环境局官方网站2023年1月18日发布的《达州市2022年环境空气质量》：达州市市辖区空气质量状况——2022年SO2浓度通川区和达川区并列最高，均为8μg/m3，高新区最低，为7μg/m3；NO2浓度达川区最高，为38μg/m3，高  新区最低，为19μg/m3；CO浓度达川区、通川区和高新川区并列最高，均为1.2mg/m3；O3浓度高新区最高，为130μg/m3，达川区最低，为112μg/m3；PM2.5浓度达川区最高，为31μg/m3，高新区最低，为26μg/m3；PM10浓度达川区最高，为53μg/m3，高新区最低，为42μg/m3。具体见下表：  表3-1 2022年通川区环境空气污染现状评价表   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **污染物** | **年评价指标** | **现状浓度（**μg/m3**）** | **标准值（**μg/m3**）** | **占标率** | **超标倍数** | **达标情况** | | SO2 | 年平均质量浓度 | 8 | 60 | 13.3 | 0 | 达标 | | NO2 | 33 | 40 | 82.5 | 0 | 达标 | | PM10 | 48 | 70 | 68.6 | 0 | 达标 | | PM2.5 | 30 | 35 | 85.7 | 0 | 达标 | | CO | 日均浓度的第95百分位数 | 1.2  （mg/m3） | 4  （mg/m3） | 30 | 0 | 达标 | | O3 | 日最大8h评价浓度的第90百分位 | 118 | 160 | 73.8 | 0 | 达标 |   项目位于达州市通川区，根据《达州市2022年环境空气质量》可知，项目所在地达州市通川区**属于达标区**。   1. **补充监测**   根据项目特点，本次环评对项目的特征污染物甲苯+二甲苯、非甲烷总烃、TSP进行补充监测。四川省汉谱环境检测服务有限公司于2023年9月6日~9日，在项目区内设置有1个环境空气监测点位。监测结果见下表。  表3-2 环境空气现状评价结果表   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **监测点位** | **污染物** | **评价标准mg/m3** | **监测浓度范围mg/m3** | **最大浓度占标率%** | **超标率%** | **达标情况** | | 项目地 | 甲苯 | 0.2 | ND | 0 | 0 | 达标 | | 二甲苯 | 0.2 | ND | 0 | 0 | 达标 | | 非甲烷总烃 | 2 | 0.12-0.18 | 0 | 0 | 达标 | | TSP | 0.3 | 0.270-0.289 | 0 | 0 | 达标 |   由上表可见，项目区环境空气中项目特征因子的占标率均小于100%。说明项目所在地TSP浓度能够满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）表中二级标准，非甲烷总烃能够满足《大气污染物综合排放标准详解》中规定的排放限值，甲苯、二甲苯能够满足《环境影响评价技术导则-大气环境》（HJ2.2-2018）附录D相关要求。  2、地表水环境质量现状监测及评价  根据《2023年8月达州市地表水水质月报》：2023年8月全市37个河流断面中，优Ⅰ~Ⅱ类）良（Ⅲ类）水质断面37个，占比100%。  水质评价结果表见下表。  表3-3 2023年8月达州市河流水质评价结果表   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **河流** | | **断面名称** | **断面属性** | **断面性质** | **上年**  **同期** | **上月**  **类别** | **本月**  **类别** | **主要污染指标（类别）** | | 1 | 州河  水系 | 干流 | 舵盘石 | 渠县境内 | 国考 | Ⅲ | II | Ⅲ | / | | 2 | 车家河 | 市城区 | 国考 | II | II | II | / | | 3 | 张鼓坪 | 县界（宣汉县→通川区） | 省控考核评价 | Ⅲ | Ⅲ | Ⅱ | / | | 4 | 白鹤山 | 县界（达川区→渠县） | 省控考核评价 | Ⅲ | Ⅲ | Ⅲ | / |   本项目评价区域地表水体为州河支流双龙河，与项目建设地最近的为州河断面为车家河断面。根据上表例行监测数据表明：项目所属州河水系车家河监测断面水质能够满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类水域水质标准。  3、声环境质量现状及评价  四川省汉谱环境检测服务有限公司于2023年9月9日，在项目区设有6个环境噪声监测点位，将监测结果与评价标准进行对照，得出评价结果如下表。  表3-4 噪声环境现状评价结果 单位：dB(A)   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **监测点位** | **监测点位** | **监测时间** | **监测结果** | **评价标准** | **评价结果** | | **昼间** | **昼间**  65 | | 1# | 项目用地东侧 | 2023.9.9 | 48 | 达标 | | 2# | 项目用地南侧 | 2023.9.9 | 50 | 达标 | | 3# | 项目用地西侧 | 2023.9.9 | 48 | 达标 | | 4# | 项目用地北侧 | 2023.9.9 | 47 | 达标 |   由上表监测结果可知，项目区周围环境噪声值能够满足《声环境质量标准》（G5B3096-2008）中的3类区域标准要求。  4、生态环境质量现状及评价  本项目位于达州市通川区东岳新型工业集聚区，项目区域为规划的工业用地，厂房外主要是其它厂房和办公生活设施以及少数居民。受人类活动的影响，评价区域内无野生动物出没。根据现场调查，项目区域内不涉及自然保护区、森林公园及风景名胜区、饮用水水源保护区及其他需要特别保护区域，区域内无国家保护的重点野生动植物，无名木古树及珍稀动植物等，无特殊文物保护单位。  总体来看，项目区域生态环境质量一般。 |
| **环境**  **保护**  **目标** | **1、大气环境**  项目厂界外500m范围内无自然保护区、风景名胜区、文化区等保护目标。项目周围大气环境保护目标主要为农村散点住户及东岳场镇，与项目区的关系见下表。  表3-5 大气环境保护目标   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **名 称** | **规模** | **与项目区方位、距离/m** | | 1 | 东岳场镇 | 2000人 | 东，280~500m | | 2 | 虹桥社区居民点 | 6户 | 东南面，340m | | 3 | 散点居民 | 10户 | 西南面，150m |   **2、声环境**  项目周边50米范围内无声环境敏感目标。  **3、地表水环境**  与项目有关的地表水体为双龙河，地表水环境保护目标为双龙河的水质，应确保其水质不应本项目建设而恶化。  **4、地下水环境**  根据调查，项目厂界外500米范围内的无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。  **5、生态环境**  项目位于通川区东岳新型工业集聚区内，周围环境主要为农村环境。根据现场调查，项目占地范围已完成场地平整工作，原地表植被已不复存在，场平时未发现珍稀保护植被。项目区域内不涉及自然保护区、森林公园及风景名胜区、生活饮用水水源保护区及其他需要特别保护区域，区域内无国家保护的重点野生动植物，无名木古树及珍稀动植物等，无特殊文物保护单位。因此，项目区生态环境一般。 |
| **污染**  **物排**  **放控**  **制标**  **准** | 1、废气  施工期废气执行《四川省施工场地扬尘排放标准》（DB512682-2020）  表3-6 四川省施工场地扬尘排放限值   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **监测项目** | **区域** | **施工阶段** | **监测点排放限值**  **（μg/m3）** | **监测时间** | | 总悬浮颗粒物  （TSP） | **达州市** | 拆除工程/土方开挖/土方回填阶段 | 600 | 自监测起持续15 分钟 |   营运期废气执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)二级排放标准及《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）中特别排放限值、《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）。  表3-7 废气排放标准   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **标准** | **行业名称** | **污染物项目** | **最高允许**  **排放浓度（mg/m3）** | **与排气筒高度对应的最高允许排放速率（kg/h）** | | | | **无组织排放浓度（mg/m3）** | | **15m** | **20m** | **30m** | **40m** | | DB51/2377-2017 | 家具制造 | VOCs | 60 | 3.4 | 6.8 | 20 | 36 | 2.0 | | 甲苯 | 5 | 0.4 | 0.8 | 2.0 | 3.5 | 0.2 | | 二甲苯 | 15 | 0.6 | 1.0 | 3.0 | 5.5 | 0.2 | | 表面涂装 | VOCs | 60 | 3.4 | 6.8 | 20 | 36 | / | | GB9078-1996 | 燃气热风炉 | 颗粒物 | 200 | / | / | / | 39 | 5.0 | | GB16297-1996 | 二氧化硫 | 550 | 2.6 | 4.3 | 15 | 25 | 0.4 | | 氮氧化物 | 240 | 0.77 | 1.3 | 4.4 | 7.5 | 0.12 |   2、废水  项目生产废水处理达标后循环使用，不排放。生活污水经化粪池收集，排至附近污水管网，不会对双龙河水质造成影响。生活污水排放执行《污水综合排放标准》([GB8978-1996](http://www.baidu.com/link?url=7tsbnW_2QlYqlRm1s5LoQiXq21nuMYpxXCiEB9RpeGN0OBq1RcmmmkuwEjH4i89-K2NK94lMRWHjREIJXet-EK" \t "https://www.baidu.com/_blank))表4中三级标准排入附近生活污水管网。  表3-8 废水排放标准   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **污染物类别** | **SS** | **BOD5** | **CODcr** | **动植物油** | **PH** | | 排放浓度（mg/L） | 400 | 300 | 500 | 100 | 6～9 |   3、噪声  施工期噪声：执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523－2011)标准。  LAeq：昼间<70dB(A) 夜间<55dB(A)  营运期执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GBl2348-2008)3类标准。  LAeq：昼间<65dB(A) 夜间<55dB(A)  4、固体废物  一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》 （GB18599-2020）中规定。危险废物处置执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的有关规定。 |
| **总量**  **控制**  **指标** | 本项目生产废水处理达标后循环使用，不排放；少量生活污水经化粪池收集，排至附近污水管网，由东岳生活污水处理厂处理后外排。本项目生产用热风炉燃料为天然气，天然气为清洁能源，污染物产生极少；项目生产过程会排放少量VOCs、粉尘、SO2、NOx。项目VOCs排放量≤0.049t/a、颗粒物排放量≤0.203t/a、SO2排放量≤0.0048t/a、NOx排放量≤0.019t/a。  因此，评价建议本项目大气污染物总量控制指标VOCs 0.049t/a、颗粒物0.203t/a、SO2 0.0048t/a、NOx 0.019t/a。具体指标由当地生态环境部门核定后下达。 |

四、主要环境影响和保护措施

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **施工**  **期环**  **境保**  **护措**  **施**  **施工**  **期环**  **境保**  **护措**  **施** | 1、废气  本项目施工期间排放的大气污染物主要为施工扬尘、施工机械和运输车辆产生的尾气、房屋装修废气。施工现场应采取的污染防治措施如下：  ①施工前对施工区周围设置符合标准的围挡，围挡之间密封，围挡上方安装喷雾装置，控制施工范围；施工期间需要做到文明施工、采取洒水抑尘，基础工程阶段，场地内配备雾炮机；场地开挖、平整及施工产生的建筑垃圾分类堆放、及时外运，缩短场区内堆放时间，减少堆放扬尘。施工现场管理做到“六必须”、“六不准”，从而有效遏制建设工地扬尘污染。  ②加强运输车辆管理，严禁弃土石、沙石及水泥运输车辆冒顶超载及洒漏；运输车辆采取覆盖密闭运输及限制车速等方式。合理布局施工现场，所有的建筑材料应统一堆放、保存，应尽可能减少堆放数量，对易产生扬尘的物料，应存放在料库内，或加盖棚布。  ③施工现场配备雾炮机，进出口设置车辆冲洗台，安排专人对进出车辆进行冲洗；并对进出道路采取硬化措施，降低场地及运输扬尘污染。对工地附近的道路环境实行保洁制度，及时清扫散落在路面上的泥土和建筑材料，尽量减少扬尘对环境的影响。  ④施工机械设备采用先进环保型设备和轻质燃油，加强对机械、车辆的维修保养。  ⑤钢结构车间焊接施工烟尘设置移动式焊烟收集器，处理后排放，对周围环境影响小。  ⑥油漆废气主要来自于房屋装修阶段，该废气的排放属无组织排放，其主要污染因子为二甲苯和甲苯，此外还有极少量的汽油、丁醇和丙醇等。由于油漆废气的排放时间和部位不能十分明确，并且装修阶段的油漆废气排放周期短，且作业点分散。因此，在装修油漆期间，施工单位在采用环保型油漆、加强了室内的通风换气情况下，再加之项目所在场地扩散条件较好。项目装修施工产生的油漆废气可实现达标排放。  ⑦合理安排工期，尽可能地加快施工速度，减少施工时间。  在施工期间采取有效的环保措施后，施工扬尘及施工机械废气等对区域环境空气质量不会产生明显的污染性影响。  2、废水  施工废水主要来源于各种设备的清洗废水，其主要污染物为SS。施工工人会产生少量的生活污水。建议建设单位采取如下防治措施：  ①在施工区域内修建一个临时沉砂池（10m3），场内施工废水排入沉砂池内，静置沉淀后全部回用，禁止废水无组织漫流，增大重复用水率，降低污水产生量。  ②水泥等建材应远离水体，并设置雨棚等措施遮盖，必要时放置在室内暂存，防止被雨水冲刷流入水体。  ③施工期生活污水利用附近农户的的旱厕收集后，用做农肥。  通过采取以上措施后，可避免施工废水对周围环境造成污染性影响。  3、噪声  施工期噪声主要来源于施工设备和运输车辆，主要的高噪声设备为装载机和运输车辆等，这些噪声源的强度在80～90dB(A）。施工噪声预测结果见下表。  表4-1 施工噪声预测结果表 单位：dB(A)   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **噪声源强值**  **（距源强1m处）** | | **预测距离（m）** | | | | | | | | | | | | **5** | **10** | **18** | **20** | **30** | **32** | **50** | **56** | **100** | **150** | **175** | | 施工噪声 | 90.0 | 76.0 | 70.0 | 64.9 | 64.0 | 60.5 | 59.9 | 56.0 | 55.0 | 50.0 | 46.5 | 45.1 |   从上表可知，施工噪声影响范围较小（昼间影响范围内30m，夜间影响范围为100m）。项目北面20m为东岳镇有力社区退役军人服务站，西北面70m为农户，为减少对敏感点的影响，建议建设单位在施工过程中需采取以下控制措施：  ①在满足工艺要求的前提下，首先选用先进的、噪声较低的环保型设备，严格按操作规程使用各类机械，使机器设备处于良好的运行状态。②合理安排工期，尽量缩短整个施工期；严格控制施工时间，禁止夜间（22:00一次日6：00）进行产生环境噪声污染的施工作业；应尽可能避免大量高噪声设备同时施工。③坚持文明施工，对施工器具应该轻拿轻放，严禁抛掷，降低人为噪声。④合理布局施工场地，噪声较大的施工设备尽量布置在项目地块中部，降低对周围环境的影响。⑤运输车辆进入施工现场应减速行驶、并禁止鸣笛。  通过严格的施工管理和落实以上控制措施后，项目施工场界噪声能够满足《建筑施工场界环境噪声排放限值》（GB12523-2011）的相关要求。评价认为，项目施工活动不会对区域声环境质量造成污染性影响。  4、固体废物  施工期固废主要有场地平整产生的弃土、施工建筑垃圾、轻钢结构厂房建设产生的废弃建材、少量废弃包装材料以及施工人员的生活垃圾等。建议采取的处置措施如下：  ①施工中，对可以回收利用的（如废钢铁、包装材料等）部分建筑垃圾应尽量集中收集，送到废品回收站回收利用。不能回收利用的建筑垃圾及时运出施工现场，可以外运至当地政府指定的弃土场，不会产生二次污染。②根据项目设计，项目占地区域西高东低，通过高挖低填，能够实现土石方就地平衡。施工期无弃土石方外运。③严禁将建筑垃圾随意丢弃至西面山坡、荒坡等处，更不得混入生活垃圾。④建设单位应加强施工现场的施工管理工作，施工前材料选购应精确计量，避免材料浪费；应尽量控制工程的变更，产生不必要的施工建筑垃圾。⑤施工期少量生活垃圾设置固定的垃圾桶收集，然后自行外运至附近场镇垃圾收集点，由环卫部门定期统一清理。  采取上述措施后，项目施工期的固体废物不会对环境产生不利影响。 |
| **运营**  **期环**  **境影**  **响和**  **保护**  **措施**  **运营**  **期环**  **境影**  **响和**  **保护**  **措施**  **运营**  **期环**  **境影**  **响和**  **保护**  **措施**  **运营**  **期环**  **境影**  **响和**  **保护**  **措施**  **运营**  **期环**  **境影**  **响和**  **保护**  **措施**  **运营**  **期环**  **境影**  **响和**  **保护**  **措施**  **运营**  **期环**  **境影**  **响和**  **保护**  **措施**  **运营**  **期环**  **境影**  **响和**  **保护**  **措施**  **运营**  **期环**  **境影**  **响和**  **保护**  **措施**  **运营**  **期环**  **境影**  **响和**  **保护**  **措施**  **运营**  **期环**  **境影**  **响和**  **保护**  **措施**  **运营**  **期环**  **境影**  **响和**  **保护**  **措施**  **运营**  **期环**  **境影**  **响和**  **保护**  **措施** | 1、废气  **（1）污染物产生环节及源强**  项目生产过程废气主要为金属货架生产区的预处理成型的金属粉尘、焊接烟尘、涂装工序（喷涂、烘烤固化）的有机废气及粉尘、热风炉烟气；木质货架生产区、衣柜的加工过程产生的木屑粉尘、砂光粉尘、封边废气、喷（烤）漆废气、砂光粉尘。  **1）金属货架生产区**  ①预处理成型工序（开料、切角、抛丸打磨等）产生的金属粉尘  项目原料主要为金属材料，开料、切角工序产生的粉尘量很少，且金属屑密度较大，能够迅速的在车间内沉降，基本不会形成粉尘，外逸在车间外的金属粉尘量极少，可忽略不计。  本项目预处理抛丸打磨工序为人工操作，通过手持式抛丸机对焊接点及切割点的凸起点砂平整，为局部工序，其打磨工作量很小，产生的打磨粉尘量也很小，同样为金属粉尘，能够在车间迅速沉降，基本不会形成粉尘，外逸在车间外的金属粉尘量极少，也可忽略不计。  ②焊接烟尘  本项目在焊接过程中，由于焊料受热，将产生少量焊接烟尘，主要污染物为颗粒物。焊接烟气中的烟尘是一种十分复杂的物质，已在烟尘中发现的元素多达20种以上，其中含量最多的是Fe、Ca、Na等，其次是Si、Al、Mn、Ti、Cu等。焊接烟尘中的主要有害物质为Fe2O3、SiO2、MnO、HF等，其中含量最多的为Fe2O3，一般占烟尘总量的35.56%，其次是SiO2，其含量占10~20%，MnO占5~20%左右，焊接烟气中有毒有害气体的成份主要为CO、CO2、O3、NOX、CH4等，其中以CO所占的比例最大。由于有毒有害气体产生量不大，其气体成份复杂，较难定量化，因此，本评价仅作定性分析，对焊接烟尘做简要分析。根据相关统计资料，一般焊接烟尘产生量为7.5g/kg-焊料。本项目焊丝的使用量约为1t/a，则项目焊接烟尘产生量为7.5kg/a。  ③喷粉固化冷却废气  根据设计资料，本项目设有半自动喷粉室和全自动喷粉室，全自动喷粉室为封闭室，半自动喷粉室（手动喷粉）为半封闭室，烘烤固化的烘道（有效长度101米，尺寸2.4m×1.8m×101m）为封闭空间，均设置在封闭的生厂厂房内。  A、有机废气  项目喷涂的原料为成型的塑料粉末，为固态状，主要成分为环氧树脂、聚酯树脂，塑粉在喷涂附着、烘烤固化和冷却工序，会有少量异味产生，并散发在生产环境中。若不及时排除会对车间内的工作环境产生影响，若直接无组织排放至大气环境，会造成局部大气污染物浓度增高。经查资料，塑粉分解温度在350℃左右，本项目加热烘干工序，温度在控制在180-220℃之间，低于分解温度，但会有少量受热分解产生气态单体，主要是烃类和烷烃类等有机污染废气，这些废气是一种成分很复杂的混合气体，往往给人以恶臭的感觉。因此，在生产过程中应避免加热温度过高。各类废气的产生比例与操作温度、原料性能等诸多因素有关，较难进行准确的定量计算，本评价简化为以VOCs计算。  本项目塑粉年用量约30t，根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（公告2021年第24号）中‘机械行业系数手册’，涂装工序中喷塑后烘干工艺挥发性有机物产污系数为1.2kg/t-原料。经计算，项目使用塑粉烘烤固化过程的VOCs产生量为0.036t/a。  B、喷涂粉尘  在喷粉涂装工序会产生喷粉的粉尘。根据设计资料，每个喷粉室内配套安装有1套滤芯回收系统，专门对喷涂过程形成的粉尘和散落的塑粉进行回收利用，项目塑粉年用量约30t，其中半自动喷粉室用量5.0t/a、全自动喷粉室用量25t/a。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（公告2021年第24号）中‘机械行业系数手册’，涂装工序中喷塑工艺中废气颗粒物产污系数为300kg/t-原料，喷涂粉尘产生量约0.9t/a，则半自动喷粉室粉尘产生量0.15t/a、全自动喷粉室粉尘产生量0.75t/a。  ④燃烧废气  金属货架均在除水烘干、烘烤固化环节配置有热风炉，热风炉采用天然气作热源。ZG-50型热风炉将天然气通过供应系统管道抵达燃烧室，而燃烧室的作用正是将燃料与空气充分混合并进行燃烧化学反应，这种反应会在燃烧室中产生高温火焰和燃烧产物以及水蒸气，随后热风炉会通过风扇或气动燃烧装置提供足够的空气，以此保证燃料的完全燃烧并且生成足够高温的热风，热风中释放的热能会被输送给热风炉的换热器，最后换热器会利用管道将热量输送到指定的加热区域。根据建设单位提供的资料，正常生产期间平均3天进行一次喷涂作业，喷涂固化时长约10h/d。热风炉燃烧天然气约1.2万m3/a。天然气属清洁能源，燃烧废气主要成分为SO2、NOx、CO和烟尘，其产生量较少。天然气燃烧的污染物排放系数见下表。  表4-2 天然气燃烧产排污系数表   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **产品名称** | **原料名称** | **工艺名称** | **规模等级** | **污染物指标** | **单位** | **产污系数** | **末端治理技术名称** | **排污系数** | | 蒸汽/汽水/其他 | 天然气1 | 室燃炉 | 所有规模 | 工业废气量 | 标立方米/万立方米-原料 | 107753 | 直排 | 107753 | | 二氧化硫 | 千克/万立方米-原料 | 0.02S | 直排 | 0.02S | | 氮氧化物 | 千克/万立方米-原料 | 15.87（低氮燃烧-国内一般）3 | 直排 | 15.87 | | 烟尘 | 千克/万立方米-原料 | 2.4 | 直排 | 2.4 |   本项目风机风量除水烘道5000m3/h，固化烘道10000m3/h，喷粉室10000m3/h，共25000m3/h，年运行时间取1216h/a，天然气燃烧的废气经风机，引至屋顶排气筒（DA001）排放。  表4-3 项目天然气燃烧后污染物产排情况表   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **燃料种类** | **年消耗量** | **污染物**  **种类** | **产生系数** | **产生量** | **排放浓度** | **排放**  **方式** | **排放限值** | **达标情况** | | 天然气 | 1.2万m3 | NOx | 15.87千克/万立方米-原料 | 0.019t/a | 0.558mg/m3 | 直排 | 150mg/m3 | 达标 | | SO2 | 0.02S千克/万立方米-原料 | 0.0048t/a | 0.141mg/m3 | 直排 | 50mg/m3 | 达标 | | 烟尘 | 2.4千克/万立方米-原料 | 0.00288t/a | 0.084mg/m3 | 直排 | 20mg/m3 | 达标 | | 注：\*表中的S表示含硫量，本项目天然气符合《GB17820-2012》中二类要求，天然气中总硫含量应低于200毫克/立方米，则S取200。 | | | | | | | | |   本项目天然气燃烧量为1.2万m3/a，天然气属于清洁能源，燃烧废气经排气筒（DA001）引至建筑楼顶高空排放，对周围环境产生的影响较小。  **2）木质货架、衣柜生产区**  ①木屑粉尘  项目原料主要为实木、免漆板等木料，再加工生产过程均伴随着粉尘产生，主要包括开料、修边、开孔、砂光等环节，这些工序主要集中在1F衣柜生产区和2F木质货架生产区。根据《全国污染源普查工业污染源产排污系数手册\*第四分册》，锯材加工业产排污系数为0.321kg/m3。  木质货架生产区免漆板年用量约1200张，板材尺寸均为2.44m×1.22m，厚度取1.8cm计算，折合约64m3。经计算木工粉尘产生量约为0.021t/a。  衣柜生产区免漆板、实木板年用量约32000张，板材尺寸均为2.44m×1.22m，厚度不同（根据衣柜背板、柜体、柜门使用量），厚度取1.4cm计算，折合约1143m3。经计算木工粉尘产生量约为0.367t/a。  ②打磨粉尘  喷涂前对板材之间的缝隙、凹凸不平处采用腻子粉刮灰使其平整，自然干燥后由人工手持砂光机对刮灰处打磨平整，使板材表面平整光滑。参考《第二次全国污染源普查产排污核算系数手册（试用版)》中“211木质家具制造行业系数手册”的统计资料，砂光粉尘产生系数为23.5g/m2-产品，项目烤漆柜门实木板约300张，板材尺寸均为2.44m×1.22m，损耗约1/3，厚度取1.8cm计算，需要喷涂的面积约1500m2/a，需要打磨的按其10%计，则砂光工序粉尘产生量为0.0035t/a。  ③封边废气  免漆板开料后，需对免漆板进行封边处理，封边采用EVA热熔胶，经过电加热融化形成粘性的液体，加热温度约为180℃；低于热熔胶的分解温度（300℃），因此不会产生分解废气，因此不进行定量分析。  ④喷（烤）漆废气  为提高产品的观赏性和防腐性，部分产品需要进行喷漆处理。喷漆前的调漆过程污染物主要为挥发性有机物，喷漆过程污染物主要为漆雾颗粒、挥发性有机物；烘烤固化产生的污染物为挥发性有机物。  根据工程分析，项目底漆用量为0.178t/a（含稀释剂、固化剂），面漆用量为0.387t/a（含稀释剂、固化剂）。底漆、面漆均采用PU漆，底漆漆膜厚度为0.04mm，密度1.21t/m3，固含率51.3%；面漆漆膜厚度为0.07mm，密度1.51t/m3，固含率51.1%。根据油漆成份检测报告，底漆挥发性有机物含量为412g/L、甲苯+二甲苯总含量8%，面漆挥发性有机物含量为431g/L、甲苯+二甲苯总含量6%；喷涂过程中颗粒物产生系数按208g/kg-涂料（溶剂型涂料）计算。  本报告按最不利情况考虑（挥发性有机物全部挥发出来），经计算喷（烤）漆废气中挥发性有机物产生量为0.17t/a、甲苯+二甲苯产生量0.037t/a，颗粒物产生量为0.117t/a。  ⑤砂光粉尘  本项目烤漆门在完成喷底漆后，喷面漆之前，需要对柜门进行砂光打磨，打磨过程会产生油墨粉尘。参考《第二次全国污染源普查产排污核算系数手册（试用版)》中“211木质家具制造行业系数手册”的统计资料，砂光粉尘产生系数为23.5g/m2-产品，项目烤漆柜门实木板约300张，板材尺寸均为2.44m×1.22m，损耗约1/3，厚度取1.8cm计算，需要喷涂的面积约1500m2/a，则打磨工序粉尘产生量为0.035t/a。  表4-4 木质货架、衣柜废气产排污节情况表   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **生产线名称及编号** | **产生环节** | | **污染物种类** | **产污系数** | **原料用量** | **污染物产生量（t/a）** | | 木质货架生产区 | 木质货架木工加工 | | 粉尘 | 0.321kg/m | 64m3 | 0.021 | | 衣柜生产区 | 衣柜  木工加工 | | 粉尘 | 0.321kg/m | 1143 | 0.367 | | 砂光 | | 粉尘 | 23.5g/m2-产品 | 150m2 | 0.0035 | | 底漆 | 调漆、  喷（烤）漆 | 颗粒物 | 208g/kg-涂料 | 0.178t/a（含稀释剂、固化剂） | 0.037 | | 甲苯+二甲苯 | 8% | 0.014 | | VOCs | 412g/L-涂料 | 0.06 | | 面漆 | 调漆、  喷（烤）漆 | 颗粒物 | 208g/kg-涂料 | 0.387t/a（含稀释剂、固化剂） | 0.08 | | 甲苯+二甲苯 | 6% | 0.023 | | VOCs | 431g/L-涂料 | 0.11 | | 砂光粉尘 | | 粉尘 | 23.5g/m2-产品 | 1500m2 | 0.035 |   **（2）治理措施及排放情况**  **1）金属货架生产区**  ①预处理成型工序（开料、切角、抛丸打磨等）产生的金属粉尘  预处理成型工序均在生产车间内。由于其产生量极小，产生后能够迅速沉降在车间内，不会形成飘散性粉尘，对车间内的空气影响很小，逸散出车间外的金属屑粉尘极小，不会对环境造成影响。  ②焊接烟尘  为减少焊接烟气对操作工人的影响，建设单位设计在焊接机上方设置移动式烟尘净化装置，设置车间顶部固定排气扇进行通风换气。  项目焊机配置1套移动式烟尘净化装置，集气罩尺寸Φ150mm，收集效率约90%，去除效率99%，作业时间1800h/a（每天6h/d），风机风量1000m3/h。焊接烟尘通过集气罩收集处理后由车间换气系统排入大气环境，焊接烟尘无组织排放量为0.00082t/a，0.0005kg/h。  ③喷粉固化冷却废气  本项目设有半自动喷粉室和全自动喷粉室，全自动喷粉室为封闭室，半自动喷粉室（手动喷粉）为半封闭室，烘烤固化的烘道为封闭室，均设置在封闭的生厂厂房内。喷粉固化工序，除水烘道风机风量5000m3/h，固化烘道风机风量10000m3/h，喷粉室风机风量10000m3/h，共25000m3/h。据建设单位提供的资料，正常生产期间平均3天进行一次喷涂作业，喷涂固化时长约10h/d，作业时间1216h/a。   1. 有机废气   项目使用塑粉烘烤固化冷却过程的VOCs产生量为0.036t/a，固化烘道是在密闭空间，冷却工序厂房内，在固化烘道（尺寸2.4m×1.8m×100m）、冷却区内设置集气罩（收集率90%），收集的废气引至一级活性炭吸附装置（处理效率60%）处理后，经屋顶排气筒（排气筒编号DA001）高空排放。经计算，项目喷涂的VOCs排放量为0.013t/a（0.01kg/h），排放浓度0.43mg/m3。少量（10%）未被收集的以无组织的形式排放，排放量0.0036t/a，0.003kg/h。  综上分析，项目固化冷却有机废气排放速率和浓度均能够满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017)中表3中排放限值要求。  B、喷涂粉尘  项目全自动喷粉室粉尘产生量0.75t/a，自动喷粉室为全封闭操作室，室内产生的粉尘经大旋风加滤芯二级回收系统，粉尘收集率100%，除尘效率可达99%以上。收集到的塑粉经自动脉冲清灰后，返回生产线回用。  项目半自动喷粉室粉产生量0.15t/a，半自动喷粉室内产生的粉尘经布袋除尘加滤芯二级回收系统，粉尘收集率90%，除尘效率可达95%以上。收集到的塑粉经自动脉冲清灰后，返回生产线回用。  喷粉粉尘处理后经屋顶排气筒（排气筒编号DA001）排放，处理后排放的粉尘为0.015t/a，0.012kg/h，排放浓度0.49mg/m3。少量（10%）未被收集的以无组织的形式排放，排放量0.015t/a，0.062kg/h。  **管理要求：**为确保该装置正常运行，建设单位应注意回收系统的维护，在此系统工作4000小时后及时更换滤芯以保证回收效果。  ④热风炉烟气  热风炉采用天然气为燃料。天然气为清洁燃料，燃烧后的烟气污染物较少，直接经排气筒引至屋顶（排气筒编号DA001）排放，能够满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表3特别排放限值标准。  **2）木质货架、衣柜生产区**  ①木屑粉尘  项目木屑粉尘主要集中在1F衣柜生产区和2F木质货架生产区。  木质货架生产区木工粉尘产生量约为0.021t/a，各木工加工设备均自带集气罩（收集率90%）和布袋除尘装置（除尘效率为99%），总风机风量设计为26000m3/h（作业时间3000h/a，粉尘经布袋除尘器处理后屋顶排气筒（排气筒编号DA002）排放，处理后排放的粉尘为0.00018t/a，0.00006kg/h，0.0024mg/m3。少量（10%）未被收集的以无组织的形式排放，排放量0.002t/a，0.0007kg/h。  衣柜生产区木工粉尘产生量约为0.367t/a，补灰砂光工序粉尘产生量为0.0035t/a。衣柜生产区粉尘收集处理采用“中央集尘系统（木工区全区布置集气管道，收集率90%）+布袋除尘器（除尘效率为99%）”方式。总风机风量设计为26000m3/h，作业时间3000h/a，粉尘经布袋除尘器处理后屋顶排气筒（排气筒编号DA002）排放，处理后排放的粉尘为0.0033t/a，0.0011kg/h，0.043mg/m3。少量（10%）未被收集的以无组织的形式排放，排放量0.037t/a，0.012kg/h。  ②封边废气  封边设备由于加热温度低于热熔胶分解温度，微量热熔胶异味在车间内扩散，不会对环境造成影响。  ③喷（烤）漆废气  针对喷（烤）漆环节的废气，设置专用的喷（烤）漆房，喷漆房内分别设置调漆区、喷漆区、烤漆区域，所有调漆、喷（烤）漆作业均在封闭的房间内进行，生产时房间关闭。项目在喷漆区过程采用漆雾，漆雾中颗粒物和挥发性有机物，与调漆工序、烤漆工序产生的挥发性有机物一起由喷（烤）漆房内安装的抽风机（总风量为11000m3/h）抽出。涉及调漆、喷（烤）漆作业时风机运行，室内保持微负压，室内废气经风机抽出后，引至1套“干式过滤棉+二级活性炭吸附”的废气处理系统处理，废气处理后经屋顶排气筒（排气筒编号DA003）排放。“干式过滤棉+两级活性炭吸附”装置对颗粒物的处理效率约90%，有机废气的处理效率约90%。本项目每7天喷漆一次，每天10h，作业时间520h/a。  经计算，本项目漆雾（颗粒物）经处理后，排放量约为0.012t/a、排放速率为0.023kg/h，排放浓度为2.04mg/m3；VOCs经处理后排放量为0.015t/a，排放速率为0.29kg/h，排放浓度为2.67mg/m3；甲苯+二甲苯经处理后排放量为0.0033t/a，排放速率为0.0064kg/h，排放浓度为0.58mg/m3。项目喷漆工序有机废气排放速率和浓度能够满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017)中表3中排放限值要求。漆雾颗粒物排放浓度能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）排放限值要求。少量（10%）未被收集的以无组织的形式排放，VOCs排放量0.017t/a，0.033kg/h；甲苯+二甲苯排放量0.0037t/a，0.007kg/h。  **管理要求：**本项目建成后1套一级活性炭吸附装置、1套两级活性炭吸附装置，为保证废气处理设备的正常运行，评价要求应选择碘值不低于800mg/g的活性炭并按要求足量添加。同时为保证活性炭吸附效率，活性炭应定期更换。根据《简明通风设计手册》活性炭有效吸附量为Qe=0.24kg/kg活性炭。其中DA001中活性炭吸附有机废气量0.019t，每级活性炭填量为40kg，年用量80kg，约半年更换一次；DA003中活性炭吸附有机废气量0.138t，每级活性炭填量为80kg（两级为160kg），年用量575kg，约3个月更换一次。评价要求，设置专人负责活性炭的更换、废活性炭转移，并制作记录台账（包括出入危废间时间、转入及转出量、管理责任人等）。  ④砂光粉尘  本项目砂光工序的油墨粉尘产生量为0.035t/a，经吸尘罩（收集率90%）收集，总风机风量设计为11000m3/h，粉尘经布袋除尘器（除尘效率为99%）处理后屋顶排气筒（排气筒编号DA003）排放，处理后排放的粉尘为0.0003t/a，0.0006kg/h，0.05mg/m3。少量（10%）未被收集的以无组织的形式排放，排放量0.0035t/a，0.007kg/h。  表4-5 各环保设备风机风量表   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 生产区域 | 产尘工序 | 环保设备 | 风机量m3/h | 总风机量m3/h | 排放口 | | 金属货架生产区 | 半自动喷粉 | 布袋除尘+滤芯二级回收系统 | 3000 | 25000 | DA001 | | 全自动喷粉 | 大旋风+滤芯二级回收系统 | 7000 | | 热风炉烟气、VOC | 一级活性炭装置 | 除水烘道5000，固化烘道10000 | | 木质货架生产区 | 木工粉尘 | 6个布袋除尘装置 | 6000 | 26000 | DA002 | | 衣柜生产区 | 木工粉尘 | 中央集尘系统+布袋除尘装置 | 20000 | | 衣柜生产区 | 补灰打磨粉尘 | | 喷漆房 | 喷漆废气、漆雾 | 过滤棉+二级活性炭吸附装置 | 10000 | 11000 | DA003 | | 砂光房 | 砂光粉尘 | 1个布袋除尘装置 | 1000 |   表4-6 废气产排污节点、污染物及污染治理设施信息表   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **生产线名称及编号** | **主要生产单元** | **产污设施编号** | **污染物种类** | **排放形式** | **污染物治理设施** | | **排放口类型** | | **污染物治理工艺** | **是否为可行技术** | | 木质货架生产区 | 木工加工 | 开料、封边等 | 粉尘 | 有组织 | 集气罩+布袋除尘 | 是 | 一般排放口 | | 衣柜生产区 | 木工加工 | 木板加工设备 | 粉  尘 | 有组织 | 中央集尘系统+布袋除尘 | 是 | | 打磨 | 手持式砂光机 | 粉尘 | 有组织 | 是 | | 封边 | 封边机 | VOCs | 无组织 | 控制加热温度，车间内排放，车间换气扇排出 | 是 | / | | 调漆、喷漆、烘烤 | 喷漆（烘烤）房 | 颗粒物VOCs  甲苯+二甲苯 | 有组织 | “过滤棉+二级活性炭吸附” | 是 | 一般排放口 | | 砂光 | 砂光房 | 粉尘 | 有组织 | 集气罩+布袋除尘 | 是 | | 金属货架生产区 | 预处理成型 | 开料机、打磨机 | 粉尘 | 无组织 | 封闭式车间 | 是 | / | | 工件焊接 | 焊机 | 粉尘 | 无组织 | 移动式烟尘净化装置 | 是 | / | | 喷涂固化 | 烘道 | VOCs | 有组织 | 密闭操作、一级活性炭 | 是 | 一般排放口 | | 喷涂 | 喷粉室 | 粉尘 | 有组织 | 大旋风+滤芯二级回收系统/布袋除尘+滤芯二级回收系统 | 是 | | 喷涂线供热 | 热风炉 | SO2、NOx、烟尘 | 有组织 | 排气筒引至屋顶排放 | 是 |   表4-7 大气污染物有组织排放表   | **序号** | **生产设施编号/无组织排放编号** | **产污**  **环节** | **污染物种类** | **排放情况** | | | **排放口信息** | | | | | | **其他**  **信息** | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **量t/a** | **浓度**mg/m3 | **速率**kg/h | **编号** | **类型** | **坐标** | **高度** | **内径** | **温度** | | 1 | 喷漆  （烘烤）房 | 调漆喷漆烘烤 | VOCs | 0.015 | 2.67 | 0.29 | DA003 | 一般排放口 | 107°28′38.28″E  31°19′10.92″N | 17m | 0.3m | 20℃ | / | | 甲苯+二甲苯 | 0.0033 | 0.58 | 0.0064 | | 2 | 砂光房 | 砂光 | 颗粒物 | 0.0123 | 2.09 | 0.0236 | | 3 | 木质货架、衣柜生产区 | 木工加工 | 颗粒物 | 0.0035 | 0.045 | 0.0012 | DA002 | 一般排放口 | 107°28′41.16″E  31°19′11.64″N | 17m | 0.3m | 40℃ | / | | 3 | 金属货架生产区 | 喷涂 | VOCs | 0.013 | 0.43 | 0.01 | DA001 | 一般排放口 | 107°29′42.70″E  31°19′11.53″N | 17m | 0.3m | 45℃ | / | | 颗粒物（烟尘） | 0.0179 | 0.72 | 0.014 | | 热风炉 | SO2 | 0.0048 | 0.14 | 0.004 | | NOx | 0.019 | 0.56 | 0.016 |   表4-8 大气污染物无组织排放表   | **序号** | **生产设施编号/无组织排放编号** | | **产污**  **环节** | **污染物种类** | **排放量**  **（t/a）** | **排放速率**  **（**kg/h**）** | **国家或地方污染物排放标准** | | **其他**  **信息** | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **名称** | **浓度限值** | | 1 | 2#  厂  房 | 木质货架、衣柜生产区 | 木工加工 | 颗粒物 | 0.039t/a | 0.0127kg/h | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297－1996） | 1.0mg/m3 | / | | 2 | 砂光 | 颗粒物 | 0.0035t/a | 0.007kg/h | | 3 | 喷（烤）漆 | VOCs | 0.017t/a | 0.033kg/h | 《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017） | 2.0mg/m3 | / | | 4 | 甲苯+二甲苯 | 0.0037t/a | 0.007kg/h | | 5 | 封边 | VOCs | 微量 | / | | 6 | 金属货架生产区 | 固化 | VOCs | 0.0036t/a | 0.003kg/h | | 7 | 喷粉 | 颗粒物 | 0.015t/a | 0.012kg/h | 《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)二级排放标准、《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996） | 1.0mg/m3 | / | | 8 | 焊接 | 颗粒物 | 0.00082t/a | 0.0005kg/h | / | | 9 | 预处理成型 | 颗粒物 | / | / | / | | 2#厂房无组织排放速率：VOCs：0.036kg/h；甲苯+二甲苯：0.007kg/h；TSP：0.032kg/h。 | | | | | | | | | |   **（3）监测计划**  根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）文件，并结合本项目污染物的特点，制定营运期监测计划见下表。  表4-9 营运期废气监测计划   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **监测项目** | **监测点位** | **监测因子** | **监测频次** | **监测周期** | | 废气 | 喷（烤）漆房排气筒DA003 | 颗粒物、VOCs、苯、甲苯、二甲苯、甲醛 | 1天（每天3次） | 1次/年 | | 排气筒DA002 | 颗粒物 | 1天（每天3次） | 1次/年 | | 喷涂固化排气筒DA001 | VOCs、颗粒物 | 1天（每天3次） | 1次/年 | | 厂界 | 颗粒物、VOCs、苯、甲苯、二甲苯、甲醛 | 1天（每天3次） | 1次/年 |   （4）**非正常排放情况**  本项目废气非正常排放的情况主要考虑废气处理设施故障，不能达到设计的去除效率的情形。按最不利情况考虑，废气处理效率降低50%。  表4-10 污染源非正常排放量核算表   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **污染源** | **非正常排放原因** | **污染物** | **非正常排放浓度/(mg/m3)** | **非正常排放速率/(kg/h）** | **单次持续时间/h** | **年发生频次**  **/次** | **应对**  **措施** | | 1 | 木工加工 | 布袋除尘除尘装置失效 | 颗粒物 | 0.12 | 0.003 | 0.5 | 2 | 停止生产 | | 2 | 中央布袋除尘失效 | 颗粒物 | 2.16 | 0.055 | 0.5 | 2 | 停止生产 | | 3 | 喷漆工序 | 两级活性炭吸附装置失效 | VOCs | 14.7 | 0.16 | 0.5 | 2 | 停止生产 | | 甲苯+二甲苯 | 3.2 | 0.035 | 0.5 | 2 | 停止生产 | | 4 | 砂光工序 | 布袋除尘装置失效 | 颗粒物 | 2.8 | 0.031 | 0.5 | 2 | 停止生产 | | 5 | 喷涂工序 | 一级活性炭装置失效 | VOCs | 0.75 | 0.018 | 0.5 | 2 | 停止生产 | | 颗粒物 | 14.76 | 0.37 | 0.5 | 2 | 停止生产 |   **（5）环境影响分析结论**  本项目废气污染物主要为粉尘、VOCs，通过采取生产车间密闭；木工加工生产线采用“中央集尘系统（集气管道，收集率90%）+布袋除尘器（除尘效率为99%）”方式；封边工序控制加热温度，热熔胶不会分解；喷（烤）漆房废气引至“过滤棉+两级活性炭吸附”装置处理后由屋顶排气筒排放。焊接工序配置1套移动式烟尘净化装置，通过集气罩收集处理后由车间换气系统排入大气环境。喷粉室为封闭或半封闭房间，设置回粉装置，有机废气收集后经一级活性炭吸附装置处理后经屋顶排气筒高空排放，能够实现达标排放。  项目各类废气采取上述措施处理，能够有效降低废气污染物的排放量，对周围环境的污染影响较小，对所在区域大气环境影响为可以接受的影响程度。  2、废水  **（1）产排污环节及产生量**  ①生产废水  本项目主要是金属货架除油前后需要清洗，产生的清洗废水。根据水平衡分析，清洁废水产生量均为2.88m3/d。  ②生活污水  项目劳动定员62人，根据水平衡分析生活污水产生量约6.85m3/d。  **（2）治理措施及排放情况**  ①清洗废水  据业主提供的资料，清洗废水中主要污染物为悬浮物、硅烷、无磷脱脂剂、油脂等，清洗废水通过沉淀池（容积6m3,三个格子，分别3m3、2m3、1m3）滤网过滤后，进入一体化废水处理装置（处理工艺“pH值调节+絮凝+溶气气浮+混凝+除氟+砂过滤+碳过滤”）（处理规模5m3/d），处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表中三级排放标准后，全部循环使用。  根据本项目废水水质特点以及对清洗用水的水质要求，拟采取如下的废水处理工艺：  1697607150(1)  图4-2：清洗废水处理工艺流程图  清洗废水经处理后，全部回用于到生产过程中，废水不外排。  ②生活污水  根据设计方案，厂房南侧绿化地单独设一个化粪池，容积约20m3，生活污水经化粪池处理后再经管道排入附近生活污水管网，最终进入东岳镇生活污水厂处理。  项目项目废水核算及相关参数见下表。  表4-14 废水污染源源强核算结果及相关参数一览表   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **工序/生产线** | **污染**  **源** | **污染**  **物** | **污染物产生** | | | | **治理措施** | | **污染物排放** | | | | **排放**  **时间**  **（d/a）** | | **核算**  **方法** | **废水**  **产生量(m3/a)** | **产生**  **浓度（mg/L）** | **产生量**  **（t/a）** | **工艺** | **效率**  **/%** | **核算**  **方法** | **废水**  **排放量**  **(m3/a)** | **排放浓度**  **（mg/L）** | **排放量**  **（t/a）** | | 金属  货架 | 表面清洗 | 石油类 | 系数  法 | 288 | 60 | 0.017 | 一体化废水处理装置 | 67 | 处理后回用于生产 | | | | / | | SS | 600 | 0.17 | 90 | | 生活区 | 生活  污水 | COD | 系数  法 | 2055 | 350 | 0.719 | 厌氧 | / | 系数  法 | 2055 | 350 | 0.719 | 300 | | 氨氮 | 35 | 0.072 | / | 35 | 0.072 |   表4-15 废水类别、污染物及污染治理设施信息表   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **废水类别** | **污染物**  **种类** | **排放去向** | **排放规律** | **污染治理设施** | | | | **排放口编号** | **排放口设置是否符合要求** | **排放口类型** | | **污染治理设施编号** | **污染治理设施名称** | **污染治理设施工艺** | **是否为可行技术** | | 生活污水 | 氨氮、COD | 东岳镇污水处理厂 | 间歇 | TW001 | 化粪池 | 厌氧 | 是 | / | / | / | | 清洗废水 | 石油类、悬浮物 | 循环使用 | / | TW002 | 废水处理系统 | 絮凝沉淀 | 是 | / | / | / |   **（3）生产废水循环使用可靠性分析**  从项目清洗废水处理工艺流程图来看，产生的清洗废水经“pH值调节+絮凝+溶气气浮+混凝+除氟+砂过滤+碳过滤”处理后，可循环使用。从水质上分析，项目生产过程中对水质要求不高，清洗废水主要包含颗粒物，污泥物，油类，氟化物，PH值等，属于中低浓度有机污水，pH6-9左右，其水量水质波动不大，变化幅度通常为1-3倍，对处理工艺具有较高的耐冲击负荷要求，可生化性不好，故选用pH值调节+絮凝+溶气气浮+混凝 +除氟+砂过滤 +碳过滤+观测池+达标排放的处理工艺流程。从水量上分析，本项目金属货架的清洗用水周期性较强，用水量均为3.2m3/次，配套清洗池容积4m3，废水处理池容积为5m3，完全能满足工艺生产需求和废水处理。  因此，从以上方面分析，本项目废水实现零排放是可行可靠的。  **（4）生活污水依托处理的可行性分析**  根据调查，东岳镇生活污水处理厂位于东岳镇山桥村，处置规模1000m3/d，采用PASG工艺，出水水质执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级A标准，纳污水体为双龙河。目前该污水处理厂已建成投入运行，纳污范围主要为东岳镇场镇范围，主要处理生活污水，本项目废水为职工生活污水，水质满足污水厂进水要求。本项目污水量约6.85m3/d，远小于东岳镇生活污水处理厂的处理能力，仅占0.685%，水量不会突破污水厂的处理能力上线。项目东面已有污水收集管网，生活污水可排至附近污水管网，最终进入东岳镇生活污水厂处理。因此，本项目生活污水排入东岳镇生活污水处理厂处理是可行的，也是可靠的。  **（5）监测计划**  项目生产废水处理后回用，不外排，生活污水依托东岳生活污水处理厂处理。因此不制定废水监测计划。  综上，只要建设单位加强生产管理，将处理后的废水回用于生产，从水质、水量等方面分析，废水实现循环使用是可行可靠的。  **（6）地下水污染防治措施**  本项目运营期间不取用地下水，也不向地下注水和排水，所有建筑均进行防渗漏的地面硬化措施，生产废水不外排，生活污水全部经密闭管道及设施运输处理后进入东岳生活污水处理厂，项目正常情况下不会对地下水造成污染影响。为避免以后生产发生地下水污染，环评提出如下防治措施和要求：  ①积极推行实施清洁生产，实现各类废物循环利用，减少污染物的排放量；  ②对工艺、管道、设备、污水储存及处理构筑物采取控制措施，防止污染物的跑、冒、滴、漏，将污染物泄漏的环境风险事故降到最低限度。对滴落地面的废油等及时处理，防止下渗。  ③分区防渗  本项目内防渗分区分为重点防渗分区、一般防渗分区。整个生产车间采用一般防渗，一般防渗为采用防渗混凝土防渗。  表 4-16 本项目防渗分区表   |  |  |  | | --- | --- | --- | | **防渗分区** | **包括内容** | **防渗要求** | | 重点防渗区 | 喷（烤）漆房、危废暂存间、油漆及机油仓库、辅料间 | 基础必须防渗，防渗层为至少1米厚粘土层（Mb≥6.0m，渗透系数≤10-7cm/s），或2毫米厚高密度聚乙烯，或至少2mm厚的其它人工材料，渗透系数≤10-10cm/s。 | | 一般防渗区 | 一体化废水处理装置（含沉淀池）药剂池、清洗池、化粪池 | 等效黏土防渗层K≤1×10-7cm/s；或参照GB18598执行。  一体化废水处理装置（含沉淀池）、药剂池、清洗池、化粪池均才采用水泥硬化，四周壁用砖砌再用水泥硬化防渗，全池涂环氧树脂防腐防渗。 | | 简单防渗区 | 生产车间其他区域 | 水泥防渗。 |   综上所述，通过采取上述措施后，项目正常生产过程中不会对区域地下水的污染影 响较小。  3、噪声  **（1）噪声源强及降噪措施**  营运期噪声主要来源于开料机、推台锯、雕刻机、抛光机、抛丸机、刨床、侧孔机、圆锯机、开槽机、封边机、空压机、切割机、手磨机、空压机、风机等设备噪声以及运输车辆的交通噪声等，噪声源强为75～95dB(A)。  表4-17 本项目噪声源强调查清单（室内声源） 单位：dB（A）   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **建**  **筑**  **物**  **名**  **称** | **声源**  **名称** | **声源源强**dB(A) | **声源控制措施** | **空间相对位置m** | | | **距室内边界距离m** | **室内边界声级**dB(A) | **运**  **行**  **时**  **段** | **建筑**  **物插**  **入损失**dB(A) | **建筑物外1m噪声声压级**dB(A) | | **X** | **Y** | **Z** | | **2#**  **厂**  **房** | 开料机 | 85 | 设置在封闭房间内，安装减振垫 | **76** | **68** | **1** | **12** | **63.4** | 昼  间 | 20 | **37.4** | | 推台锯 | 90 | **24** | **24** | **9** | **24** | **62.4** | 20 | **36.4** | | 抛光机 | 80 | **95** | **22** | **1** | **22** | **53.1** | 20 | **27.1** | | 除锈  抛丸机 | 90 | **75** | **22** | **1** | **22** | **63.1** | 20 | **37.1** | | 刨床 | 90 | **35** | **44** | **1** | **35** | **59.1** | 20 | **33.1** | | 雕刻机 | 95 | **95** | **13** | **1** | **13** | **72.7** | 20 | **49.7** | | 侧孔机 | 90 | **35** | **44** | **1** | **35** | **59.1** | 20 | **33.1** | | 封边机 | 80 | **48** | **44** | **1** | **36** | **48.9** | 20 | **22.9** | | 开槽机 | 95 | **26** | **19** | **9** | **19** | **69.4** | 20 | **43.4** | | 剪板机 | 75 | **103** | **2** | **1** | **2** | **69** | 20 | **43** | | 砂光机 | 85 | **7** | **50** | **1** | **7** | **68.1** | 20 | **42.1** | | 钻床 | 80 | **80** | **15** | **1** | **15** | **56.5** | 20 | **30.5** | | 切割机 | 85 | **59** | **2** | **1** | **2** | **79** | 20 | **53** | | 轧制机 | 85 | **65** | **2** | **1** | **2** | **79** | 20 | **53** | | 磨床 | 90 | **109** | **37** | **1** | **8** | **71.9** | 20 | **48.9** | | 焊机 | 80 | **95** | **22** | **1** | **22** | **53.1** | 20 | **27.1** | | 打磨机 | 90 | **35** | **44** | **1** | **35** | **59.1** | 20 | **33.1** | | 喷粉房 | 85 | **50** | **29** | **1** | **29** | **55.7** | 20 | **29.7** | | 空压机 | 90 | **2.5** | **24** | **1** | **2.5** | **82** | 20 | **56** | | 热风炉 | 85 | **80** | **32** | **1** | **32** | **54.9** | 20 | **28.9** | | 风机 | 90 | **14** | **50** | **1** | **14** | **67.1** | 20 | **41.1** |   **本项目降噪措施：**  ①优选设备。尽量选择低噪声且符合国家噪声标准的设备。  ②减振消声。产噪设备设安装减振垫；分级等安装消声器、柔性接口等；机械设备加强维护保养，定期检查、维修，及时更换老化和性能降低的旧设备。  ③优化布局。生产车间封闭，利用建筑隔声；空压机设置在专用的房间内；设备尽量远离厂界且布置再车间内，利用建筑隔声。  ④建筑隔声措施。所有生产设备均安装在密闭的生产车间内，通过适当增加车间墙壁厚度来增加噪声阻隔量，使传到房外的的噪声降到最低。  ⑤合理安排企业生产时间，运输安排在昼间进行。  ⑥加强厂区绿化工程，厂界四周应种植高大茂密常绿的乔木植物，以增加其对噪声的消、吸作用。  ⑦制定维修保养制度，确保设备正常运行。  ⑧加强职工环保意识教育，提倡文明生产，防止人为噪声；加强运输车辆的管理，在原辅材料及产品运输、装卸时做到文明操作，严格规范运输车辆停车秩序、禁鸣喇叭、减少启动和怠速等。  **（2）达标分析**  本次评价采用《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021）中工业噪声预测计算模式对厂界噪声进行预测评价，预测方法为：  **A 室内声源等效室外声源声功率级计算**  本项目室内声源可采用等效室外声源声功率级法进行计算，设靠近开口处（或窗户）室内、室外某倍频带的声压级分别为Lp1和Lp2，若声源所在室内声场为近似扩散声场，则室外倍频带声压级按下式计算：  Lp2=Lp1-（TL+6）  式中，Lp1—靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或A声级，dB；  Lp2—靠近开口处（或窗户）室外某倍频带的声压级或A声级，dB；  TL—隔墙（或窗户）倍频带或 A 声级的隔声量，dB。  **B 单个室外点声源在预测点的声级计算**  若已知声源的倍频带声压级Lp（r0）时，相同方向预测点位置的倍频带声压级Lp（r）按下式计算：  Lp（r）= Lp（r0）-A  A = Adiv +Aatm+Agr+Abar+Amisc  式中，A—倍频带衰减，dB；  Adiv—几何发散引起的倍频带衰减，dB；  Aatm—大气吸收引起的倍频带衰减，dB；  Agr—地面效应引起的倍频带衰减，dB；  Abar—声屏障引起的倍频带衰减，dB；  Amisc—其他多方面效应引起的倍频带衰减，dB。  本项目所在区域地势平坦，本次评价只考虑几何发散（Adiv）、大气吸收（Aatm）和声屏障（Abar）引起的衰减，不考虑地面效应（Agr）和其他多方面（Amisc）引起的衰减。本项目声源为指向性声源且处于半自由声场，几何发散衰减（Adiv）按下式计算  Adiv =20lg(r) +8  大气吸收引起的衰减（Aatm）按下式计算  Aatm=a（r-r0）/1000  式中，a—温度、湿度和声波频率的函数，根据建设项目所在区域常年平均气温和湿度选择相应的大气吸收衰减系数。  声屏障引起的衰减（Abar）是由位于声源和预测点之间的实体障碍物（如围墙、建筑物等）引起的声能量衰减，本次评价按《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021）取值25dB。由于本项目只能根据类比资料获得声源的A声级，根据《环境影响评价技术导则声环境》（HJ2.4-2021），在不能取得声源倍频带声功率级或倍频带声压级，只能获得A声功率级或A声级时，可选中心频率为500Hz的倍频带作估算。  **C 噪声贡献值计算**  设第 i 个室外声源在预测点产生的A声级为LAi，在T时间内该声源工作时间为ti，则声源对预测点产生的贡献值（Leqg）为：  1699199246(1)  式中，ti—在T时间内i声源工作时间，s；  T—用于计算等效声级的时间，s；  N—室外声源个数。  D 噪声预测值计算  1699199423(1)  式中：Leq—预测点的噪声预测值，dB；  Leqg—建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值，dB；  Leqb—预测点的背景噪声值，dB。  本项目厂界周围50m范围内无声环境保护目标（项目西北方向住户房屋为待拆房屋，已签字），项目夜间不生产，故按照上述模型。计算项目营运期对厂界噪声影响，预测结果见下表。  表4-18 营运期厂界噪声预测结果 单位：dB(A)   |  |  |  | | --- | --- | --- | | **预测点位** | **设备贡献值**  **（到厂界距离15m）** | **噪声预测值** | | 厂界东侧1m处 | 25.4 | 25.4 | | 厂界南侧1m处 | 34.6 | 34.6 | | 厂界西侧1m处 | 35.1 | 35.1 | | 厂界北侧1m处 | 14.1 | 14.1 |   由上表预测结果可知，本项目在采取优选设备、建筑隔声、基础减振、距离衰减等措施的情况下，加之，项目东面为双龙河，其他三面为规划的厂房，项目厂界四周噪声值能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类声环境功能区的排放限值要求。评价认为，项目建设不会改变区域声环境质量现状。  **（3）监测计划**  根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）文件，并结合本项目污染物的特点，制定营运期监测计划见下表。  表4-19 营运期噪声监测计划   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **监测项目** | **监测点位** | **监测因子** | **监测频次** | **监测周期** | | 噪声 | 厂界四周 | 噪声 | 1天（每天昼间1次，夜间不生产） | 每季度1次 |   4、固体废物  **（1）固废产生情况**  营运期固废种类较多，其中木质货架、衣柜生产区的固废主要为木材边角料（含木屑）、废封边带、废包装材料、废过滤棉、沉淀池污泥、废机油、废漆桶、废活性炭和生活垃圾；金属货架生产区产生的固废主要有边角料（包含切割产生的边角料、废弃焊丝和收集的金属粉尘）、废包装材料、废机油、废活性炭、废滤芯、废水处理装置污泥。  表4-20 一般固体废物产生情况表   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **名称** | **产生环节** | **产生量** | **性状** | **主要成分** | **贮存方式** | **处置去向** | | 1 | 木材边角料 | 木质货架、衣柜生产线 | 15.77t/a | 固态 | 木材 | 一般固废暂存间 | 收集后外卖 | | 2 | 废封边带 | 木板封边 | 0.23t/a | 固态 | 树脂 | 收集后外卖 | | 3 | 废包装材料 | 产品包装 | 0.6t/a | 固态 | 纸板 | 收集后外卖 | | 4 | 收集的木板加工粉尘 | 布袋收尘器 | 0.485t/a | 固态 | 木粉 | 收集后外卖 | | 7 | 金属边角料 | 金属货架生产线 | 5.8t/a | 固态 | 金属 | 收集后外卖 | | 8 | 收集的塑粉 | 0.87t/a | 固态 | 树脂 | 于生产线回用 | | 9 | 生活垃圾 | 办公生活 | 9.3t/a | 固态 | 生活垃圾 | 袋装收集 | 运至附近场镇生活垃圾收集点 |   表4-21 危险废物产生情况表   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **名称** | **产生环节** | **危废类别** | **危废代码** | **产生量** | **性状** | **最大储存量（t）** | **贮存方式** | **处置去向** | | 1 | 废过滤棉 | 喷漆废气处理 | HW12 | 900-252-12 | 0.05t/a | 固态 | 0.1 | 专用容器 | 收集后交有资质单位处理 | | 2 | 收集的砂光粉尘 | 喷漆砂光废气处理 | HW12 | 900-252-12 | 0.0312t/a | 固态 | 0.05 | 专用容器 | | 3 | 废漆桶 | 喷漆 | HW49 | 900-041-49 | 0.1t/a | 固态 | 0.1 | 专用容器 | | 4 | 废机油 | 设备保养 | HW08 | 900-241-08 | 0.05t/a | 液态 | 0.1 | 桶装 | | 5 | 废活性炭 | 废气处理 | HW49 | 900-039-49 | 0.8/a | 固态 | 0.3 | 专用容器 | | 7 | 废滤芯 | 废气处理 | HW29 | 900-041-49 | 0.1t/a | 固态 | 0.1 | 专用容器 | | 8 | 沉淀池（清洗）污泥 | 废水处理 | HW17 | 336-064-17 | 0.02t/a | 固、液态 | 0.1 | 专用容器 |   **（2）固废处置措施**  ①在生产车间中部固定区域单独设置一般固废暂存点，收集生产线产生的各类一般固废。各类废物当天收集，临时存储在暂存点内。布袋收尘装置收集的木质粉尘定期清理，与边角木料一起暂存，定期外卖至木材加工或木炭生产等企业利用。  ②办公生活区设置垃圾桶收集，定期外运至附近场镇的生活垃圾集中收集点，由环卫部门负责清运处置。  ④在生产线车间中部单独设置规范的危废暂存间，暂存间建筑面积约8m2，采取“防风、防雨、防晒、防渗漏”措施。各类危废分别采用专用的容器盛装，设置相应的危废标识等，定期交由有资质的单位处理。  **（3）危险废物管理要求**  ①管理要求：本项目营运过程中所产生的危险废物，建设单位应按照《国家危险废物名录》的相关要求，建立、健全危险废物管理责任制，其法定代表人为第一责任人，切实履行职责，防止因危险废物收集、贮存和处理不当导致的环境污染事故。应当制定危险废物收集、贮存和转运有关的规章制度和事故时的应急方案；设置监控部门或者专（兼）职人员，负责检查、督促、落实本单位危险废物的管理工作。平时加强管理，暂存间内严禁堆放除危险废物以外的其他物质，不同类别危险废物严禁混合堆放暂存。  ②暂存间建设要求：依照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》的规定，建设单位必须建设危险废物单独的贮存间，并分别设置不同类别危险废物暂存间及储存容器，各类废物分别储存在对应容器内，禁止直接堆放在地面，对不同类别危废暂存间分别设置醒目的危险废物标识。根据项目平面布置，危险废物暂存间建议设置在生产车间东面的设备用房内，此处距离危废产生点较近，可减少危险废物在场内转运距离，便于危险废物的贮存和转运。暂存间平时保持关闭状态，避免无关人员随意进出。贮存间应加强“四防”措施（防风、防雨、防晒、防渗漏），防止二次污染，加强防火等安全措施。  ③管理台账：建设单位必须单独建立危险废物管理台账，记录危废产生量、暂存量、处置量等。危险废物的转运必须按照《危险废物转移联单管理办法》实施，并委托具有危险废物处置资质的单位进行处理，并签订委托处置合同，不得擅自倾倒、堆放危险废物。在进行环保竣工验收时，建设单位必须提供与危废处置单位双方签订的回收处置协议。  综上所述，本项目固体废物处理处置符合国家《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》规定的原则，符合[《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》](http://www.baidu.com/link?url=h3uy-Lg1O93p1GR0nnb3fFXaBsbTWM7pcLhO6qnEqs2oEhVNWcHe6c425aj7PhxKpsVRt1AxshnEzbJhfeOtoGW0ozVPNchMEDJFRcZcp4kLrEiXeGVQbpCl91zYLDGP" \t "https://www.baidu.com/_blank)（GB18599-2020）和《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单规定，采取上述措施后，本工程固体废物可得到妥善的处理，对周围环境造成的影响很小，其处理措施技术可行、经济合理。  5、环境风险  **5.1评价依据**  **5.1.1危险物质数量与临界值比值（Q）**  根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T169－2018）附录B和《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）对全厂涉及的化学品的贮存情况进行辨识。  根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169－2018）附录C，危险物质数量与临界量比值（Q）的计算方法如下：  当只涉及一种污染物时，计算该物质的总量与临界量比值，即为Q；  当存在多种危险物质时，则按下式计算物质总量与其临界量比值（Q）：    式中：q1，q2，…，qn——每种危险物质的最大存在总量，t；  Q1，Q2，…，Qn——每种危险物质的临界量，t。  当 Q<1 时，该项目环境风险潜势为 I。  当 Q≥1 时，将 Q 值划分为：（1）1≤Q<10；（2）10≤Q<100；（3）Q≥100。并进一步预估其工艺系统危险性（P）和环境敏感程度（E）。  对照《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018）附录中B，项目涉及的危险物质主要有油漆、稀释剂、固化剂、机油，油漆、固化剂、稀释剂中甲苯、二甲苯为风险物质。根据油漆成份检测报告，底漆甲苯+二甲苯总含量8%，面漆甲苯+二甲苯总含量6%，甲苯+二甲苯含量0.037t/a。  表4-22 危险物质产生情况表   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **名称** | **最大储存量t/a** | **储存位置** | **临界值t/a** | **危险物质Q值** | | 1 | 机油 | 0.3 | 油漆及机油仓库 | 2500 | 0.00012 | | 2 | 甲苯+二甲苯 | 0.037 | 油漆及机油仓库 | 10 | 0.0037 | | 项目Q值∑ | | | | | 0.00382 |   计算后，Q 值为0.00382，属于Q＜1的情况。  **5.1.2风险潜势划分与工作等级划分**  建设项目环境风险潜势划分为Ⅰ、Ⅱ、Ⅲ、Ⅳ/Ⅳ +级。 根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T169-2018）附录C，当Q＜1，该项目环境风险潜势为Ⅰ。  本项目风险潜势为Ⅰ，可开展简单分析。  **5.2风险识别**  **（1）风险源识别**  ①物质危险性识别  本项目运营过程中涉及风险物质主要为油漆、稀释剂、固化剂、封边胶、机油及原料板材等均属于易燃品。原料均以密闭包装形式储存在油漆及机油仓库内，仓库内最大风险源项为风险物资运输与储存不当，泄漏引发的火灾、环境污染等。项目原料木材遇火发生火灾等造成环境空气污染。  ②生产系统危险识别  项目出现设备故障时生产系统可随时停产对流程中的物料加以控制。只要管理严格，生产系统不会发生事故性排放，不存在发生严重污染环境的风险。但环保工程的废水和废气处理设施发生故障或停用时，会导致污染物超标排放，主要有以下几种情况：  a.废水处理设施出现运行故障时，致使废水不能循环利用生产系统将停产。  b.废气超标排入大气，进而污染附近区域的环境空气。  c.粉尘收集系统发生故障，粉尘对周围环境造成严重的污染。  d.设备的火灾风险分析。在这些情况下，都将对周围环境产生影响。  **5.3环境风险防范措施**  ①对危废暂存间进行规范建设，采取四防措施，废机油容器周围应设防渗围堰。暂存间地面防渗层为至少1米厚粘土层(渗透系数≤10-7厘米/秒)，或2毫米厚[高密度聚乙烯](https://baike.so.com/doc/6184927-6398177.html" \t "https://baike.so.com/doc/_blank)，或至少2毫米厚的其它人工材料，渗透系数≤10-10厘米/秒。废机油等危险废物采用专用油桶暂存，储存间设置在密闭的房间内，储存容器下方配置防流失托盘。  ②危废暂存间、油漆及机油仓库、生产车间、材料堆放区等易燃物质区域配备一定数量的消防器材，预防火灾事故发生。认真贯彻“安全第一，预防为主”的方针，安排专门的人员定期负责检查。  ③设置专人看管，防止危废流失进入外环境。暂存间设置警示标志，无关人员不得入内，建立危废台账，加强危险废物管理。严格控制厂区内废油液等危险废物的储存量，达到一定量时立即通知资质单位转移处置，尽量避免长时间暂存。定期对厂区内的危废暂存间等进行检查、保养。  ④危废暂存间外设置明显的标识、标牌，严禁烟火等。暂存间内分类设置各类危废的储存区域，并设置明显标识。  ⑤油漆、稀释剂、封边胶等风险物质的取用、转移应做到专人取用，固定路线转移，装卸搬运时做到轻拿轻放，禁止倒置。车间内储存在使用应按操作规范进行，防止洒落；出现洒落等及时清理，避免长时间在地面，出现漫流，扩大其影响区域。  ⑥油漆、稀释剂、封边胶等风险物质应储存于阴凉、通风的库房，远离火种、热源，禁止使用易产生火花的机械设备和工具。储存间配备相应的消防灭火器。  ⑦定期对除尘系统的各类设备进行保养、检查和维修，确保集气系统和除尘系统的正常运行，及时更换破损的除尘布袋，确保处理效率。  ⑧根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》规定要求，产生的危险废物应严格按照《四川省环境保护厅关于进一步规范危险废物省内转移工作的通知》（川环函〔2017〕710 号）与达市环发[2017]88号文件要求进行处理处置。危险废物处置之前，厂内临时储存和运输也应按照危险废物管理和处置相关要求进行。  ⑨按照《国家突发环境事件应急预案》（国办函〔2014〕119号）、地方和相关部门的要求，制定符合项目实际需要的应急预案，并定期组织演练，一旦发生事故，迅速采取有效处理措施进行抢险修复，最大限度降低对周围环境和人民生命财产的危害。  **5.4环境风险评价结论**  本项目风险源主要为油漆类物质以及机油。通过采取相应的风险防范措施，环境风险是可控的。因此，从环境风险角度分析本项目建设可行。  6、环保投资一览表  本项目总投资4300万元，其中环保投资102.1万元，占总投资的2.37%。处理措施和处理效果从总体上看，能满足环保要求，可有效降低由于工程的建设所带来的环境污染和生态影响，经济合理、技术可行。本项目的环保投资估算见下表。  表4-23 环保投资估算一览表   | **项目** | **环保设施（措施）内容** | | | **投资**  **（万元）** | **备注** | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 废气  治理 | **金属货架生产区** | 预处理成型粉尘：生产车间封闭，粉尘在车间内能够迅速沉降，外逸的粉尘量极少 | | / | 计入工程投资 | | 焊接烟尘：在焊机上方设置移动式集气罩，焊接烟气通过收集处理后在车间内无组织排放 | | 2.0 | 新建 | | 喷涂烘烤固化废气 | 喷涂粉尘：喷粉室设为密闭或半密闭室，项目自动喷粉室内产生的粉尘经大旋风加滤芯二级回收系统，收集到的塑粉经自动脉冲清灰后，返回生产线回用。项目半自动喷粉室内产生的粉尘经布袋除尘加滤芯二级回收系统。收集到的塑粉经自动脉冲清灰后，返回生产线回用。粉尘经处理后经屋顶排气筒（排气筒编号DA001）排放 | 15.0 | 新建 | | VOCs：烘烤固化烘道为密闭室，在烘道内设置集气罩（收集率90%），收集的废气引至一级活性炭吸附装置（处理效率60%）处理后，经屋顶排气筒（排气筒编号DA001）高空排放 | 20.0 | 新建 | | 天然气热风炉烟气：采用天然气作为热源，燃烧废气经屋顶排气筒（排气筒编号DA001）引至高空排放 | | / | 计入工程投资 | | **木质货架、衣柜生产区** | 木屑粉尘：木质货架生产区木工粉尘利用设备自带的集气罩收集后，经布袋除尘器处理后屋顶排气筒（排气筒编号DA002）排放；衣柜生产木工粉尘采用“中央集尘系统+布袋除尘器”方式，处理后屋顶排气筒（排气筒编号DA002）排放 | | 20.0 | 新建 | | 喷（烤）漆废气：设置有专用的喷烤漆房，调漆、喷烤漆作业在房间内进行，废气引至1套“干式过滤棉+两级活性炭吸附”的设施处理，废气处理后经屋顶排气筒（排气筒编号DA003）排放 | | 15 | 新建 | | 砂光粉尘：砂光工序的油墨粉尘经吸尘罩收集后，粉尘经布袋除尘器处理后屋顶排气筒（排气筒编号DA004）排放 | | 2 | 新建 | | 废水  治理 | 清洗废水：通过沉淀池（容积6m3,三个格子，分别3m3、2m3、1m3）滤网过滤后，进入一体化废水处理装置（处理工艺“pH值调节+絮凝+溶气气浮+混凝+除氟+砂过滤+碳过滤”）（处理规模5m3/d），处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表中三级排放标准后，全部循环使用。 | | | 15.0 | 新建 | | 厂区周围设雨水排水沟；厂区内建雨、污分流收集沟 | | | 1.0 | 新建 | | 在厂房南侧绿化地建化粪池1个，容积约20m3。生活污水经化粪池收集后，排至附近污水管网，最终进入东岳镇生活污水厂处理。 | | | 4.0 | 新建 | | 噪声  治理 | 所有生产设备全部置于封闭式的车间内，选用低噪声设备；优化设备布局；采取基础减震、安装减震垫；风机安装消声器、柔性接口；空压机设置在专用的房间；厂界设围墙；合理安排生产时间 | | | 3.0 | 新建 | | 固废  处置 | 生产车间中部单独设置一般固废暂存点，收集后及时外售 | | | 0.1 | 新建 | | 生产线车间中部单独设置规范的危废间，暂存间建筑面积约8m2，采取“防风、防雨、防晒、防渗漏”措施，各类危废分别采用专用的容器盛装，定期交由有资质的单位回收处理 | | | 5.0 | 新建 | | 厂区设垃圾桶收集生活垃圾，定期运至附近生活垃圾收集点 | | | / | 新建 | | 合计 | | | | 102.1 | 2.37% | |

五、环境保护措施监督检查清单

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **内容**  **要素** | **排放口(编号、**  **名称)/污染源** | **污染物项目** | **环境保护措施** | **执行标准** |
| 大气环境 | 施工废气 | 扬尘、燃油尾气 | 施工现场配备雾炮机，进出口设置车辆冲洗设施；运输车辆覆盖 | 《四川省施工场地扬尘排放标准》（DB512682-2020） |
| 木质货架、衣柜生产区DA004 | 喷（烤）漆废气（VOCs、漆雾） | 设置有专用的喷烤漆房，调漆、喷烤漆作业在房间内进行，废气引至1套“干式过滤棉+两级活性炭吸附”的设施处理，废气处理后经屋顶排气筒（排气筒编号DA003）排放； | 《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017） |
| 砂光粉尘 | 砂光工序的油墨粉尘经吸尘罩收集后，粉尘经布袋除尘器处理后屋顶排气筒（排气筒编号DA003）排放 | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297－1996） |
| 木质货架、衣柜生产区DA003 | 木屑粉尘 | 木质货架生产区木工粉尘利用设备自带的集气罩收集后，经布袋除尘器处理后屋顶排气筒（排气筒编号DA003）排放；衣柜生产木工粉尘采用“中央集尘系统+布袋除尘器”方式，处理后屋顶排气筒（排气筒编号DA002）排放 | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297－1996） |
| 金属货架生产区DA002 | 天然气燃烧废气 | 天然气热风炉采用天然气作为热源，燃烧废气经屋顶排气筒（排气筒编号DA001）引至高空排放 | 《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)二级排放标准、《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996） |
| 金属货架生产区DA001 | 喷涂粉尘 | 喷粉室设为密闭或半密闭室，项目自动喷粉室内产生的粉尘经大旋风加滤芯二级回收系统，收集到的塑粉经自动脉冲清灰后，返回生产线回用。项目半自动喷粉室内产生的粉尘经布袋除尘加滤芯二级回收系统。收集到的塑粉经自动脉冲清灰后，返回生产线回用。粉尘经处理后经屋顶排气筒（排气筒编号DA001）排放。 | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297－1996） |
| 喷涂废气（VOCs） | 烘烤固化烘道为密闭室，在烘道内设置集气罩（收集率90%），收集的废气引至一级活性炭吸附装置（处理效率60%）处理后，经屋顶排气筒（排气筒编号DA001）高空排放 | 《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017) |
| 金属货架生产区 | 预处理成型粉尘 | 生产车间封闭，粉尘在车间内能够迅速沉降，外逸的粉尘量极少 | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297－1996） |
| 焊接烟尘 | 在焊机上方设置移动式集气罩，焊接烟气通过收集处理后在车间内无组织排放 | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297－1996） |
| 喷涂粉尘 | 喷粉室少量未被回收的粉尘以无组织形式在车间内排放 | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297－1996） |
| 地表水  环境 | 施工期 | 悬浮物、石油类 | 设置临时沉砂池（10m3） | 处理后回用，不外排 |
| 金属货架清洗 | 悬浮物、油类 | 通过沉淀池（容积6m3,三个格子，分别3m3、2m3、1m3）滤网过滤后，进入一体化废水处理装置（处理工艺“pH值调节+絮凝+溶气气浮+混凝+除氟+砂过滤+碳过滤”）（处理规模5m3/d），处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表中三级排放标准后，全部循环使用。 | 循环使用，不外排 |
| 办公室、卫生间 | CODcr、BOD5、NH3-N、SS等 | 在厂房南侧绿化地建化粪池1个，容积约20m3。生活污水经化粪池收集后，排至附近污水管网，最终进入东岳镇生活污水厂处理。 | 排入附近污水管网 |
| 声环境 | 施工噪声 | 噪声 | 选用先进的、噪声较低的环保型设备；合理安排工期；文明施工；运输车辆减速行驶、禁止鸣笛 | 《建筑施工场界环境噪声排放限值》（GB12523-2011） |
| 生产车间 | 设备噪声 | 车间封闭、设备基础减振、建筑隔声，加强维护管理 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008） |
| 运输车辆 | 交通噪声 | 合理安排运输时间、控制车速 | / |
| 电磁辐射 | / | / | / | / |
| 固体废物 | ①木质货架、衣柜生产区的固废主要为木材边角料（含木屑）、废封边带、废包装材料、漆渣、沉淀池污泥（漆雾）、废机油、废漆桶、废活性炭和生活垃圾；其中木材边角料（含木屑）、废封边带、废包装材料属于一般固废，收集后外售废品回收站；废漆桶、废过滤棉、沉淀池污泥、废机油、废活性炭等属于危险废物，设规范的危废间收集暂存后，委托有资质的单位回收处置。  ②金属货架生产区产生的固废主要有边角料（包含切割产生的边角料、废弃焊丝和收集的金属粉尘）、废包装材料、废机油、废活性炭、废滤芯、沉淀池污泥（清洗）。其中边角料（包含切割产生的边角料、废弃焊丝和收集的金属粉尘）、废包装材料属于一般固废，收集后外售废品回收站；废机油、废活性炭、废滤芯、沉淀池污泥（清洗）等属于危险废物，设规范的危废间收集暂存后，委托有资质的单位回收处置。  ③办公生活区设置垃圾桶收集，定期外运至附近场镇的生活垃圾集中收集点，由环卫部门负责清运处置。  固体废物处置执行[《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》](http://www.baidu.com/link?url=h3uy-Lg1O93p1GR0nnb3fFXaBsbTWM7pcLhO6qnEqs2oEhVNWcHe6c425aj7PhxKpsVRt1AxshnEzbJhfeOtoGW0ozVPNchMEDJFRcZcp4kLrEiXeGVQbpCl91zYLDGP" \t "https://www.baidu.com/_blank)（GB18599-2020）的有关规定。危险废物处置执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中的有关规定。 | | | |
| 土壤及地下水污染防治措施 | 无 | | | |
| 生态保护措施 | 无 | | | |
| 环境风险  防范措施 | （1）规范建设危废暂存间，严把施工材料和工程质量关  （2）防渗要求：重点防渗区采用基础必须防渗，防渗层为至少1米厚粘土层（Mb≥6.0m，渗透系数≤10-7cm/s），或2毫米厚高密度聚乙烯，或至少2mm厚的其它人工材料，渗透系数≤10-10cm/s。一般防渗区采用等效黏土防渗层K≤1×10-7cm/s；或参照GB18598执行。喷（烤）漆房地坪漆进行防腐；一体化废水处理装置（含沉淀池）、絮凝沉淀池、清水池、清洗池、化粪池均才采用水泥硬化，四周壁用砖砌再用水泥硬化防渗，全池涂环氧树脂防腐防渗。  （3）加强管理，制定应急预案  （4）委托有资质单位处理 | | | |
| 其他环境  管理要求 | 无 | | | |

六、结论

|  |
| --- |
| 达州市鑫冠金属制品有限公司**“**达州市鑫冠金属制品生产线建设项目**”符合国家产业政策，周围无明显的环境制约因素，项目平面布置合理可行。本项目拟采取的各项污染防治措施经济技术可行、措施有效。建设单位只要严格落实本报告提出的环保措施，能够最大限度地减轻项目建设对周围环境造成的影响，项目的环境影响为可接受程度，环境风险可控，污染物排放符合总量控制要求。**  **因此，从环保角度论证，本项目在所选地址建设是可行的。** |

附表

建设项目污染物排放量汇总表

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 项目  分类 | 污染物名称 | 现有工程排放量  （固体废物产生量）① | 现有工程  许可排放量  ② | 在建工程排放量  （固体废物产生量）③ | 本项目排放量  （固体废物产生量）④ | 以新带老削减量  （新建项目不填）⑤ | 本项目建成后全厂排放量（固体废物产生量）  ⑥ | 变化量  ⑦ |
| 废气 | VOCs |  |  |  | 0.049t/a |  |  |  |
| 颗粒物 |  |  |  | 0.203t/a |  |  |  |
| SO2 |  |  |  | 0.048t/a |  |  |  |
| NOx |  |  |  | 0.019t/a |  |  |  |
| 烟尘 |  |  |  | 0.00288t/a |  |  |  |
| 废水 | 生活污水 |  |  |  | 2055m3/a |  |  |  |
| 一般工业  固体废物 | 木材边角料 |  |  |  | 15.77t/a |  |  |  |
| 废封边带 |  |  |  | 0.23t/a |  |  |  |
| 废包装材料 |  |  |  | 0.6t/a |  |  |  |
| 收集的木板加工粉尘 |  |  |  | 0.485t/a |  |  |  |
| 金属边角料 |  |  |  | 5.8t/a |  |  |  |
| 收集的塑粉 |  |  |  | 4.356t/a |  |  |  |
| 危险废物 | 废过滤棉 |  |  |  | 0.05t/a |  |  |  |
| 收集的油墨粉尘 |  |  |  | 0.0312t/a |  |  |  |
| 废漆桶 |  |  |  | 0.1t/a |  |  |  |
| 废机油 |  |  |  | 0.05t/a |  |  |  |
| 废活性炭 |  |  |  | 0.8t/a |  |  |  |
| 废滤芯 |  |  |  | 0.1t/a |  |  |  |
| 沉淀池污泥（清洗） |  |  |  | 0.02t/a |  |  |  |

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①